



## **TU<sub>2016</sub>, REACH E CLP**

**L'APPLICAZIONE DEI REGOLAMENTI REACH E CLP E LE  
NOVITÀ NELLA GESTIONE DEL RISCHIO CHIMICO NEI  
LUOGHI DI VITA E DI LAVORO.**

**Bologna, 19 ottobre 2016**

**IMPATTO DI REACH SULL'ORGANIZZAZIONE DELLA  
DOCUMENTAZIONE AZIENDALE AI FINI DELLA GESTIONE DEL  
RISCHIO CHIMICO**

**MAURO SABETTA**

**UNIONE INDUSTRIALE TORINO**

**REACH<sub>2016</sub>**



Questo lavoro fa seguito a quanto descritto in *“Analisi aziendale in ottica REACH: implementazione procedure interne, reperimento e uso delle informazioni lungo la supply-chain, assistenza all’impresa”*, redatto per il “Convegno Internazionale REACH 2014” svoltosi a Modena

**Coautori:**

**dott. ing. Vincenzo Romanò**

*Servizio Compliance Aziendale*

**dott.ssa Maria Luisa Cabras**

*Scuola di Specializzazione in “Valutazione e Gestione del Rischio Chimico”,  
Università di Padova*

**REACH2016**



L'Azienda presa a riferimento è una realtà italiana  
*(700 dipendenti, di cui circa l'8% è costituito dalla Ricerca & Sviluppo)* facente parte di un Gruppo multi-nazionale avente stabilimenti produttivi in Italia, in 3 stati europei e in altrettante nazioni extra-europee, che opera per il mercato del “bianco ed energetico”

**REACH**2016



L'Azienda presa a riferimento è una realtà italiana *(700 dipendenti, di cui circa l'8% è costituito dalla Ricerca & Sviluppo)* facente parte di un Gruppo multi-nazionale avente stabilimenti produttivi in Italia, in 3 stati europei e in altrettante nazioni extra-europee, che opera per il mercato del “bianco ed energetico”

Il settore di attività del Gruppo è la progettazione, produzione e commercializzazione di componenti e sistemi elettronici, elettromeccanici ed elettrici destinati all'impiego su: elettrodomestici, autovetture, veicoli industriali, sistemi HVAC<sup>(\*)</sup>, sistemi di conversione dell'energia, sistemi di misura, sistemi di controllo industriali, illuminazione e domotica

*(\*) Heating, Ventilating and Air Conditioning*

**REACH2016**

Schema organizzazione aziendale:

*direzione*

*progettazione*

*approvvigionamento*

*produzione*



**REACH**2016

Schema organizzazione aziendale:



**direzione**: direzione generale, controllo dei processi, acquisti, gestione degli aspetti HSE (*Health, Safety and Environment*)

**progettazione**: realizzazione dei disegni degli articoli meccatronici mediante progettazione CAD (*Computer-Aided Design*), modellazione parametrica in 3D, traduzione operativa delle informazioni con il sistema CAM (*Computer-Aided Manufacturing*), e l'esecuzione di simulazioni analogiche, digitali di circuiti elettronici e calcoli strutturali con il sistema CAE (*Computer-aided engineering*)

**approvvigionamento**: soddisfazione dei bisogni dell'azienda, valutazione dei fabbisogni di materie prime e ausiliari, valutazione economico-finanziaria, pianificazione acquisti e consegne, valutazione dei mercati competitivi e congruenza delle specifiche di prodotto richieste, qualità e grado di affidabilità del fornitore

**produzione**: produzione della componentistica con impiego di macchine-utensili o di stampaggio materia plastica, assemblaggio e collaudo dell'articolo meccatronico con l'ausilio di linee semiautomatiche/completamente automatizzate con integrazione di robot e computer aided

Impiego di 200 *chemicals* tra sostanze e miscele, come materie prime e materie ausiliarie per la propria produzione e per la manutenzione

**REACH<sub>2016</sub>**

Le lavorazioni che compongono il ciclo produttivo di fabbricazione e assemblaggio di tali articoli meccatronici sono quelle tipiche dell'industria metal-meccanica:

Tranciatura metalli, stampaggio materie plastiche, assemblaggio, aggiustaggio e manutenzione

**produzione**: produzione della componentistica con impiego di macchine-utensili o di stampaggio materia plastica, assemblaggio e collaudo dell'articolo meccatronico con l'ausilio di linee semiautomatiche/completamente automatizzate con integrazione di robot e computer aided

Impiego di 200 *chemicals* tra sostanze e miscele, come materie prime e materie ausiliarie per la propria produzione e per la manutenzione



L'azienda alla luce di REACH è stata analizzata nella veste di «Produttore e Importatore di articoli» ed «Utilizzatore a valle di sostanze/miscele chimiche»

E' necessario valutare i rischi che derivano dall'utilizzo di sostanze/miscele nei processi produttivi

I principali “*driver normativi*” che hanno influenzato i sistemi di gestione aziendale sono i Regolamenti REACH e CLP, e il DLgs. 81/08 (*recepimento nazionale della direttiva agenti chimici 98/24/CE «agenti chimici» CAD, e 2004/37/CE «agenti cancerogeni e mutageni» CMD*)

**REACH<sub>2016</sub>**

Con diversi strumenti e diversi percorsi normativi, REACH-CLP e DLgs. 81/08 perseguono obiettivi comuni ed in entrambi i corpi normativi è fondamentale **la trasmissione delle informazioni**



- (REACH) ... *L'eliminazione o la riduzione mediante la sostituzione, con altri agenti o processi che, nelle condizioni di uso, non sono o sono meno pericolosi* ... *... nonché la comunicazione e la condivisione delle*

**L'anello di congiunzione tra REACH e Normative sulla Sicurezza è la (e)SDS**  
**La SDS è uno strumento di REACH !**

**TITOLO IV: INFORMAZIONI ALL'INTERNO DELLA CATENA D'APPROVVIGIONAMENTO**  
**Articolo 31: Prescrizioni relative alle schede di dati di sicurezza**  
**Reg. 2015/830 (All. II REACH)**

*datore al lavoro ...*  
*presenti sul luogo di lavoro, quali l'identità, i*  
*relativi valori limite di esposizione professionale e altre disposizioni normative*  
*relative agli agenti; deve inoltre garantire l'accesso ad ogni scheda di sicurezza*  
*messa a disposizione dal responsabile dell'immissione sul mercato di tali sostanze*  
*pericolose*

**REACH2016**

REACH ha enfatizzato un concetto già esistente, ovvero l'equivalenza sostanziale degli adempimenti tra Produttore ed Importatore:



**REACH**2016

REACH ha enfatizzato un concetto già esistente, ovvero l'equivalenza sostanziale degli adempimenti tra Produttore ed Importatore:



*Questo è un aspetto importante della normativa REACH che si riflette direttamente sull'organizzazione aziendale nel momento in cui si importi direttamente (senza la presenza di un OR) sostanze/miscele provenienti da Paesi extra europei in quantità superiori ad una tonnellata all'anno per sostanza*



**REACH<sub>2016</sub>**

REACH ha enfatizzato un concetto già esistente, ovvero l'equivalenza sostanziale degli adempimenti tra Produttore ed Importatore:



*Questo è un aspetto importante della normativa REACH che si riflette direttamente sull'organizzazione aziendale nel momento in cui si importi direttamente (senza la presenza di un OR) sostanze/miscele provenienti da Paesi extra europei in quantità superiori ad una tonnellata all'anno per sostanza*

*Per l'azienda questi aspetti si traducono nella necessità di avere a disposizione **strumenti** che la supportino nel garantire la **condivisione dei dati** con il personale aziendale, con la propria clientela e nello stesso tempo raccolgano ed elaborino informazioni al fine della **valutazione del rischio***



**REACH2016**

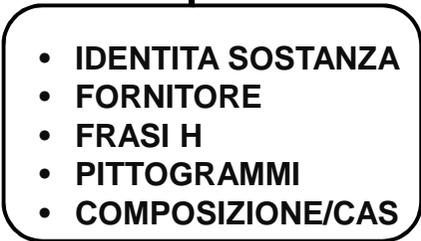
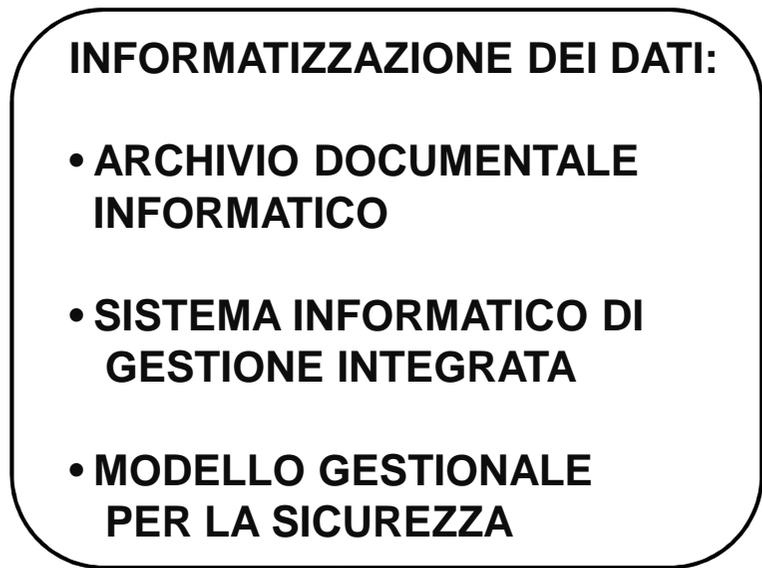


La necessità di far fronte a tali adempimenti ha condotto l'azienda, nel caso illustrato, a ricorrere ad **un sistema integrato di accesso alle fonti documentali** esterne ed interne

Si sono **rivisti** gli usi dei tradizionali sistemi informatici di gestione che sostengono i processi di gestione documentale, realizzando un **sistema interconnesso**, un network informatico centralizzato a livello italiano e **fruibile per singolo stabilimento del Gruppo**



**REACH**2016



*Dati utili ai fini della valutazione del rischio*



**INFORMATIZZAZIONE DEI DATI:**

- **ARCHIVIO DOCUMENTALE INFORMATICO**
- **SISTEMA INFORMATICO DI GESTIONE INTEGRATA**
- **MODELLO GESTIONALE PER LA SICUREZZA**



Archivio  
documentale  
informatico

**CLP  
REACH**



Dai dati iniziali  
agli  
output desiderati

## INFORMATIZZAZIONE DEI DATI:

- ARCHIVIO DOCUMENTALE INFORMATICO
- **SISTEMA INFORMATICO DI GESTIONE INTEGRATA**
- MODELLO GESTIONALE PER LA SICUREZZA



Archivio  
documentale  
informatico

CLP  
REACH



Dai dati iniziali  
agli  
output desiderati



Sistema informatico  
di  
gestione integrata

**REACH**2016

---

I *chemicals* utilizzati dall'Azienda possono essere pericolosi e non pericolosi



**REACH**2016

I *chemicals* utilizzati dall'Azienda possono essere pericolosi e non pericolosi: le informazioni a disposizione sono contenute nelle **schede di sicurezza (SDS)** nel caso di sostanze/miscele **pericolose**, mentre nel caso di sostanze/miscele **non pericolose** il fornitore rilascia informazioni secondo art. 32 di REACH

- Sempre più frequentemente, nel caso di sostanze non pericolose, vengono fornite delle schede informative molto dettagliate redatte «sul modello» delle schede di sicurezza ...

- Il numero o i numeri di registrazione;  
- se la sostanza è soggetta ad autorizzazione e precisazioni sulle autorizzazioni rilasciate o rifiutate;  
- precisazioni su eventuali restrizioni  
- ogni informazione disponibile sulla sostanza/miscela, necessaria per identificarla e per prendere misure idonee di gestione dei rischi



---

La SDS contiene gran parte delle informazioni utili al fine di una corretta valutazione del rischio da agenti chimici

Vengono estratti dati dalle sezioni 1, 2 e 3 delle SDS



La SDS contiene gran parte delle informazioni utili al fine di una corretta valutazione del rischio da agenti chimici

Vengono estratti dati dalle sezioni 1, 2 e 3 delle SDS

- **Il nome commerciale** con il quale il fornitore identifica il proprio prodotto, in modo che sia tracciabile da qualsiasi dipendente
- **I componenti del prodotto**; essi vengono catalogati con il relativo numero CAS, informazioni riguardo alla classificazione (Frase di pericolo e codici dei pittogrammi, se elencate nella lista di sostanze candidate, ecc.)
- **I dati relativi al fornitore**
- *NB: L'Ufficio compliance aziendale monitora l'eventuale inclusione di sostanze SVHC negli All. XIV e XVII al fine di intervenire/dialogare col fornitore di tali chemicals*



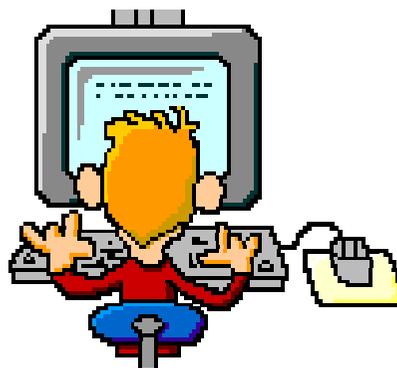
La SDS contiene gran parte delle informazioni utili al fine di una corretta valutazione del rischio da agenti chimici

Vengono estratti dati dalle sezioni 1, 2 e 3 delle SDS

- IDENTITA SOSTANZA
- FORNITORE
- FRASI H
- PITTOGRAMMI
- COMPOSIZIONE/CAS



DATI IN ENTRATA



Con questi punti si costruisce l' «anagrafica» del *chemical*, base dell'inventario delle sostanze presenti in azienda

**REACH**2016



Archivio  
documentale  
informatico



CLP  
REACH



Dai dati iniziali  
agli  
output desiderati

**REACH**2016

I documenti digitali che contengono queste informazioni, come le SDS, ma anche le schede tecniche TDS, i documenti di trasporto DDT, ecc., vengono collocati informaticamente nell'Archivio



*L'importanza del DDT risiede nella presenza del nome commerciale e dei dati fornitore, n° di ordine, part number, data di consegna, ecc.*

CLP  
REACH



Archivio  
documentale  
informatico

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile



Archivio  
documentale  
informatico

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**



CLP  
REACH



Archivio  
documentale  
informatico

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**  
*(la rapida accessibilità e la facile reperibilità delle fonti documentali è peraltro molto utile anche in sede di verifica ispettiva)*



CLP  
REACH



Archivio  
documentale  
informatico

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**



CASSETTI RICERCHE ATTIVITÀ

- Formazione - Ricerca
- Pubblicità Immagine - Ricerca
- Schede Sicurezza - Ricerca
- Documentazione - Ricerca Bitron
- Chemical Analysis - Search
- Patent - Search
- Product Certification - Search
- Reach Declarations - Search
- SQ&A Certification - Search
- Standards & Directives - Search

Ricerche recenti  
Cerca più raccoglitori

are clic su "Ricerche" per aprirne una.

Area dedicata alla FORMAZIONE, dove si trova il materiale relativo sia ai corsi di formazione fatti «in house» che quelli presso sedi di enti formativi

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**



CASSETTI RICERCHE ATTIVITÀ

Formazione - Ricerca	Ricerche recenti
Pubblicità Immagine - Ricerca	Cerca più raccoglitori
Schede Sicurezza - Ricerca	
Documentazione - Ricerca Bitron	
Chemical Analysis - Search	
Patent - Search	
Product Certification - Search	
<b>Reach Declarations - Search</b>	
SQA Certification - Search	
Standards & Directives - Search	

Area dedicata alle DICHIARAZIONI dei Fornitori riferite agli articoli acquistati, ad es. le «Dichiarazioni di compliance REACH», le «Dichiarazioni di compliance RoHS»

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**



CASSETTI RICERCHE ATTIVITÀ

Formazione - Ricerca	Ricerche recenti
Pubblicità Immagine - Ricerca	Cerca più raccoglitori >
Schede Sicurezza - Ricerca	
Documentazione - Ricerca Bitron	
Chemical Analysis - Search	
Patent - Search	
Product Certification - Search	
Reach Declarations - Search	
SQ&A Certification - Search	
<b>Standards &amp; Directives - Search</b>	

Area dedicata alle **NORMATIVE TECNICHE** ed alle **LEGISLAZIONI** interessanti l'azienda

**REACH**2016

L'Archivio risiede sulla intranet aziendale che contiene tutta la documentazione disponibile

E' organizzato in **aree tematiche di ricerca**



CASSETTI RICERCHE ATTIVITÀ

Formazione - Ricerca	Ricerche recenti
Pubblicità Immagine - Ricerca	Cerca più raccoglitori
<b>Schede Sicurezza - Ricerca</b>	
Documentazione - Ricerca Bitron	
Chemical Analysis - Search	
Patent - Search	
Product Certification - Search	
Reach Declarations - Search	
SQ&A Certification - Search	
Standards & Directives - Search	

Area dedicata alla documentazione in entrata riferite ai materiali impiegati ( i.e. Sostanze, Miscele)

In questa Area sono archiviate le documentazioni connesse ai *chemicals* ed ai materiali: si trovano le SDS per sostanze/miscele, le Schede tecniche materiali, i Documenti di trasporto, le Dichiarazioni dei fornitori per gli articoli, le eventuali analisi chimiche, ecc. pervenute in azienda

**REACH**2016

# Esempio di interrogazione su SDS:



Chiavi di ricerca

CASSETTI RICERCHE ATTIVITÀ

SCHEDA SICUREZZA - RICERCA

Reimposta Cerca

Stabilimento			
Identificativo			
Data_Documento	▼ [calendar icon]		▼ [calendar icon]
Data_Scadenza	▼ [calendar icon]		▼ [calendar icon]
Descrizione			
Tipo_Documento			
Fulltext			
Data archiviazione	▼ [calendar icon]		▼ [calendar icon]

Esempio di risposta restituita dal sistema su SDS:

CLP  
REACH



Archivio  
documentale  
informatico

TIPO	STABILIMENTO	IDENTIFICATIVO	DATA_DOCUMENTO	DESCRIZIONE
PDF	66	MSDS0002	10/07/2015	
PDF	63	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	62	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	05	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	02	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	01	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	00	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	63	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	66	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	62	MSDS0002	10/07/2015	Nome sostanza/miscela
PDF	05	MSDS0002	01/03/2010	Nome sostanza/miscela
PDF	02	MSDS0002	01/03/2010	Nome sostanza/miscela
PDF	01	MSDS0002	01/03/2010	Nome sostanza/miscela
PDF	00	MSDS0002	01/03/2010	Nome sostanza/miscela

I documenti sono archiviati nella lingua dello Stato dove risiede lo stabilimento es, 62 Polonia; 66 Turchia, ecc. per gli stabilimenti cinesi si utilizza preferibilmente l'inglese

**REACH**2016

CLP  
REACH

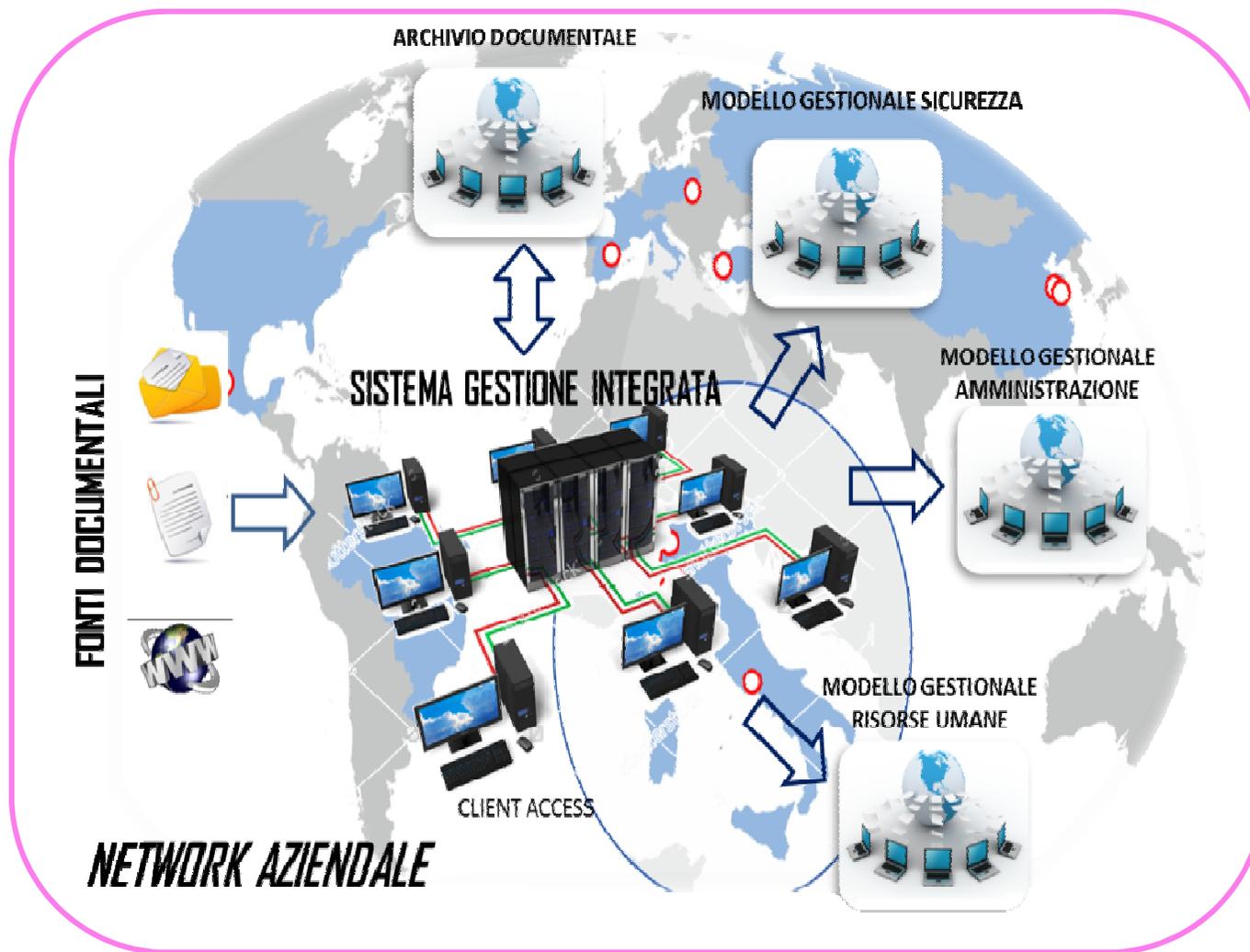


Dai dati iniziali  
agli  
output desiderati



Sistema informatico  
di  
gestione integrata

**REACH**2016



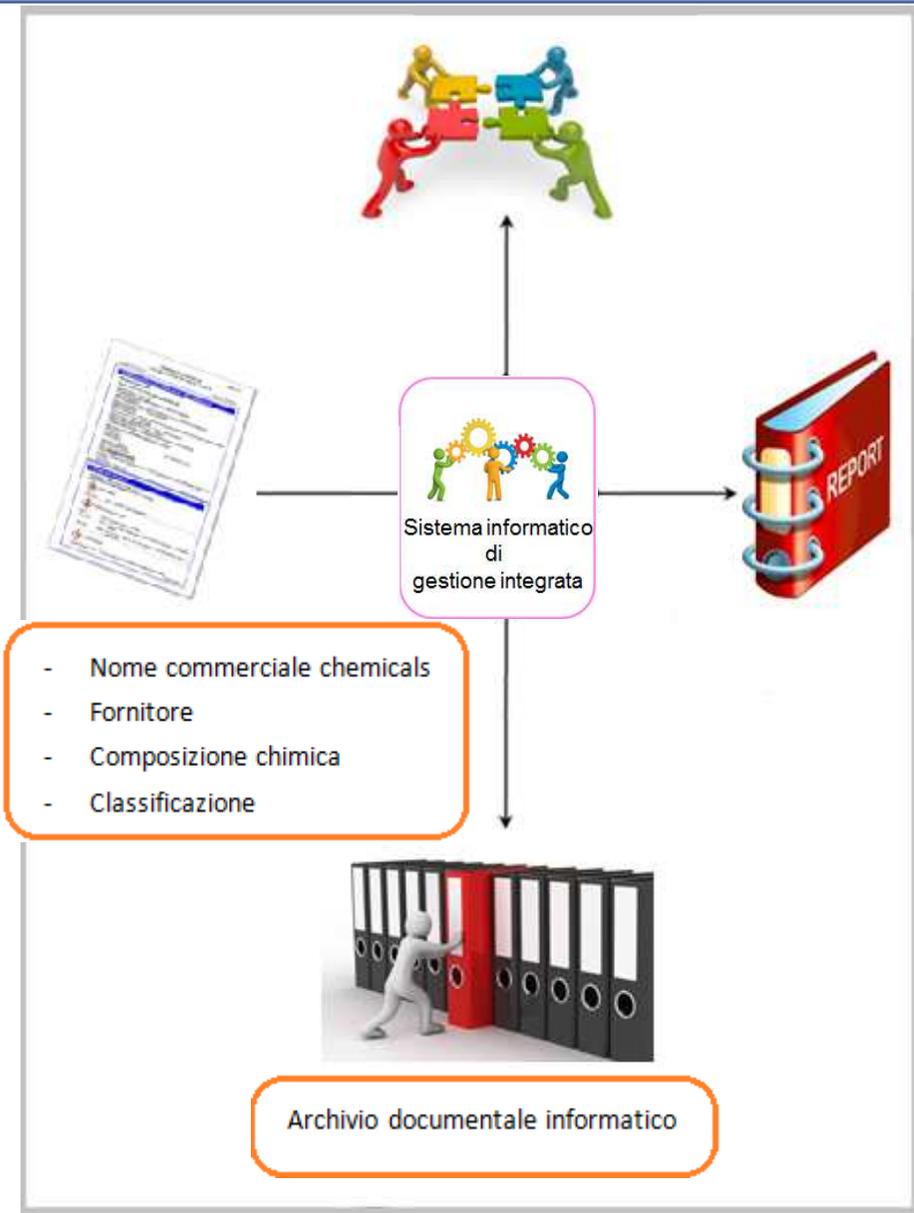
**CLP REACH**

Sistema informatico di gestione integrata

Tutte queste informazioni vengono inserite nel “Sistema

informatico di gestione integrata”: un sistema in grado di gestire la maggior parte delle attività e processi operativi di tutto il Gruppo a livello mondiale, visibili in tutti gli stabilimenti

**REACH2016**



Il sistema può generare una Distinta Base del prodotto (*BOM – Bill Of Material*), ovvero il quadro di insieme delle relazioni esistenti tra prodotti finali, semilavorati, fino alle materie prime di cui sono composti

**REACH**2016

**«Assieme Rocchetto +  
Terminale»**



**REACH2016**

## «Assieme Rocchetto + Terminale»

La distinta base mostra come tale articolo si possa «esplodere» nei suoi componenti e la relativa quantità di impiego di materie prime in ogni singolo livello:



Var.		Data 10/10/2016 Progr.		Comm.		12:08:27		10/10/16	
00									
Assieme 02202729100		ROCC.NERO + FASTON L		Prov FAB St.G		UM NR			
Disegno RF0007		Liv. 08 Edizione		Conf.		Qtà			
Level	Componente	Descrizione		Qtà	Impiego	Antic.			
1	02202729400	ROCCHETTO NERO		1,000000					
.2	02100037	MASTER PE/F NERO		0,031666					
.2	02200030	PA 66 30% FV		0,002953					
1	11000984	FASTON LUNGO SIMMETRICO							
.2	11000985	FASTON LUNGO SIMMETRICO GREZZO				17,0			
..3	11001455	NASTRO OT63 H20 28X0,8 TOPLEYZZATO				22,0			
...4	01200105	OT 63 H30 079				22,0			
....5	CSDS0230	7440-50-8 RAME				22,0	%		
....5	CSDS0231	7440-66-6 ZINCO				22,0	%		
...4	01700007	LEGA SN 96,5% AG 3,5% DIAM. 0,9MM X TOPLAY				22,0			
...4	02400500446	FLUSSANTE RAD-SOL BAKE1 X TOPLEY							

**REACH**2016

## «Assieme Rocchetto + Terminale»

La distinta base mostra come tale articolo si possa «esplodere» nei suoi componenti e la relativa quantità di impiego di materie prime in ogni singolo livello:



- Da quali livelli di parentela essi sono relazionati, fabbricati o acquistati

```
ESPLOSIONE SCALARE DISTINTA PRODUTTIVA 12:08:27
Var. Data 10/10/2016 Progr. Comm. 10/10/16
00
Assieme 02202729100 ROCC.NERO + FASTON L Prov FAB St.G UM NR
Disegno RF0007 Liv. 08 Edizione Conf. Qtà
Liv. Componente Descrizione Qtà Impiego Antic.
1 2202729400 ROCCHETTO NERO 1,000000
.2 2100037 MASTER PE/F NERO 0,031666
.2 2200030 PA 66 30% FV 0,002953
1 1000984 FASTON LUNGO SIMMETRICO
.2 1000985 FASTON LUNGO SIMMETRICO GREZZO 17,0
..3 1001455 NASTRO OT63 H20 28X0,8 TOPLEYZZATO 22,0
...4 1200105 OT 63 H30 079 22,0
....5 SDS0230 7440-50-8 RAME 22,0 %
....5 SDS0231 7440-66-6 ZINCO 22,0 %
...4 1700007 LEGA SN 96,5% AG 3,5% DIAM. 0,9MM X TOPLAY 22,0
...4 2400500446 FLUSSANTE RAD-SOL BAKE1 X TOPLEY
```

**REACH**2016

## «Assieme Rocchetto + Terminale»

La distinta base mostra come tale articolo si possa «esplodere» nei suoi componenti e la relativa quantità di impiego di materie prime in ogni singolo livello:



- Da quali livelli di parentela essi sono relazionati, fabbricati o acquistati

- Da quali «componenti» sono costituiti, identificati per PN

ESPLOSIONE SCALARE DISTINTA PRODUTTIVA		12:08:27			
Var.	Data 10/10/2016	Progr.	Comm.	10/10/16	
				00	
Assieme 02202729100	ROCC.NERO + FASTON L		Prov FAB	St.G	UM NR
Disegno RF0007	Liv. 08 Edizione		Conf.	Qtà	
Level	Componente	Descrizione	Qtà Impiego	Antic.	
1	2202729100	ROCCHETTO NERO	1,000000		
.2	2100037	MASTER PE/F NERO	0,031666		
.2	2200030	PA 66 30% FV	0,002953		
1	1000984	FASTON LUNGO SIMMETRICO			
.2	1000985	FASTON LUNGO SIMMETRICO GREZZO		17,0	
.3	1001455	NASTRO OT63 H20 28X0,8 TOPLEYZZATO		22,0	
.4	1200105	OT 63 H30 079		22,0	
.5	SDS0230	7440-50-8 RAME		22,0	%
.5	SDS0231	7440-66-6 ZINCO		22,0	%
.4	1700007	LEGA SN 96,5% AG 3,5% DIAM. 0,9MM X TOPLAY		22,0	
.4	2400500446	FLUSSANTE RAD-SOL BAKE1 X TOPLEY			

**REACH2016**

## «Assieme Rocchetto + Terminale»

La distinta base mostra come tale articolo si possa «esplodere» nei suoi componenti e la relativa quantità di impiego di materie prime in ogni singolo livello:



- Da quali livelli di parentela essi sono relazionati, fabbricati o acquistati

```
ESPLOSIONE SCALARE DISTINTA PRODUTTIVA 12:08:27
Var. Data 10/10/2016 Progr. Comm. 10/10/16
00
Assieme 02202729100 ROCC.NERO + FASTON L Prov FAB St.G UM NR
Disegno RF0007 Liv. 08 Edizione Conf. Qtà
Liv. Componente Descrizione Qtà Impiego Antic.
1 2202729100 ROCCHETTO NERO 1,000000
.2 2100037 MASTER PE/F NERO 0,031666
.2 2200030 PA 66 30% FV 0,002953
1 1000984 FASTON LUNGO SIMMETRICO
.2 1000985 FASTON LUNGO SIMMETRICO GREZZO 17,0
.3 1001455 NASTRO OT63 H20 28X0,8 TOPLEYZZATO 22,0
...4 1200105 OT 63 H30 079 22,0
...5 SDS0230 7440-50-8 RAME 22,0 %
...5 SDS0231 7440-66-6 ZINCO 22,0 %
...4 1700007 LEGA SN 96,5% AG 3,5% DIAM. 0,9MM X TOPLAY 22,0
...4 2400500446 FLUSSANTE RAD-SOL BAKE1 X TOPLAY
```

- Da quali «componenti» sono costituiti, identificati per PN
- NB: qui vengono inclusi anche i materiali utilizzati nei processi

Politica dell'azienda è di introdurre in distinta base tutti i materiali, compresi gli ausiliari di processo che permangono sull'articolo stesso

**REACH2016**



- Distinta-Base integrata con SDS
- Part Number / DDT
- Fornitore / SDS tramite Part Number



Sistema informatico  
di  
gestione integrata

La peculiarità del sistema è quella di restituire risposte alle interrogazioni poste, effettuando correlazioni tra i diversi part number

Il Part Number (PN) è un codice identificativo alfanumerico



Materie prime



0145897441

Ogni elemento inserito  
(es, nome della materia prima  
utilizzata)



**REACH**2016

Materie prime



Semilavorati



Ogni elemento inserito  
*(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati*

**REACH**2016

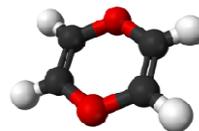
Materie prime



Semilavorati



Sostanze contenute  
nelle materie prime



Ogni elemento inserito  
*(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati, sostanze  
contenute nelle materie prime,*



**0145897441**



**REACH**2016

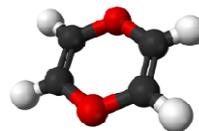
Materie prime



Semilavorati



Sostanze contenute  
nelle materie prime



Ogni elemento inserito  
*(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati, sostanze  
contenute nelle materie prime, SDS,*



SDS

**REACH**2016

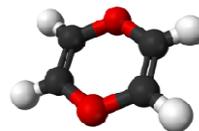
Materie prime



Semilavorati



Sostanze contenute  
nelle materie prime



0145897441

Ogni elemento inserito  
(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati, sostanze  
contenute nelle materie prime, SDS,  
DDT,



DDT



SDS

**REACH**2016

Materie prime



Semilavorati



Sostanze contenute  
nelle materie prime



Ogni elemento inserito  
(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati, sostanze  
contenute nelle materie prime, SDS,  
DDT, prodotto finale,



Prodotto finito



DDT



SDS

**REACH**2016

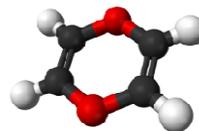
Materie prime



Semilavorati



Sostanze contenute  
nelle materie prime



Fornitore



0145897441

Ogni elemento inserito  
*(es, nome della materia prima  
utilizzata, semi-lavorati, sostanze  
contenute nelle materie prime, SDS,  
DDT, prodotto finale, fornitore*



Prodotto finito



DDT



SDS

**REACH**2016

Materie prime



Semilavorati



**I documenti richiesti sono visualizzati dall'Archivio documentale**

Sostanze contenute nelle materie prime



ecc.



Ogni elemento inserito (es, nome della materia prima utilizzata, semi-lavorati, sostanze contenute nelle materie prime, SDS, DDT, prodotto finale, fornitore, ecc.) è associato ad un Part Number che permette il riconoscimento univoco da parte del sistema e dell'utente



Fornitore



Prodotto finito



DDT



SDS

**REACH**2016

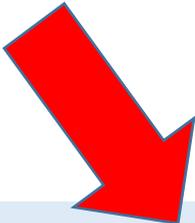


- Distinta-Base integrata con SDS
- Part Number / DDT
- Fornitore / SDS tramite Part Number



Sistema informatico  
di  
gestione integrata

**La peculiarità del sistema è quella di restituire risposte alle interrogazioni poste, effettuando correlazioni tra i diversi part number**

- 
- **Le informazioni della SDS sono integrate nella distinta base delle materie prime di cui è composto il prodotto**

## DISTINTA BASE PRODUTTIVA

12:57:07

Variazione

10/10/16

00

Assieme MSDS0718

P.N.

UM K%

Disegno

LM 00 Edizione

Conf.

N.Corr

10

Componente

Sqza

Conf

Ope.

TlTqFt

Quantità

Va

TvValid.da

Valid.a

CSDS0116

%

30,000000

D

14052016

CSDS0118

%

25,000000

D

14052016

CSDS0331

%

25,000000

D

14052016

CSDS0401

%

19,500000

D

14052016

CSDS0402

%

0,250000

D

14052016

CSDS0403

%

0,250000

D

14052016

Esempio di distinta base delle sostanze contenute nelle materie prime (polimeri, leghe, miscele, sostanze)

Assieme MSDS0718

P.N.

UM K%

Disegno

LM 00 Edizione

Conf.

N.Corr

10

Componente	Sqza	Conf	Ope.	TlTqFt	Quantità	Va	TvValid.da	Valid.a
------------	------	------	------	--------	----------	----	------------	---------

CSDS0116				%	30,000000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	-----------	---	----------	--

CSDS0118				%	25,000000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	-----------	---	----------	--

CSDS0331				%	25,000000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	-----------	---	----------	--

CSDS0401				%	19,500000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	-----------	---	----------	--

CSDS0402				%	0,250000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	----------	---	----------	--

CSDS0403				%	0,250000	D	14052016	
----------	--	--	--	---	----------	---	----------	--

Percentuali p/p della sostanza riferita alla miscela

DISTINTA BASE PRODUTTIVA

12:57:07

Variazione

10/10/16

00

Assieme MSDS0718

P.N.

UM K%

Disegno

IM 00 Edizione

Conf.

N.Corr

10

**Componente** **Seza** **Conf** **Ope.** **TlTqFt** **Quantità** **Va** **TvValid.da** **Valid.a**

CSDS0116 106-97-8 BUTANO .4052016

CSDS0118 74-98-6 PROPANO .4052016

CSDS0331 64742-48-9 NAFTA (PETROLIO) FRAZ. PESANTE IDROTR. .4052016

CSDS0401 931-254-9 IDROCARBURI C6 ISOALCANI,CICLICI .4052016

CSDS0402 57855-77-3 SALE DI CALCIO DELL'ACIDO SULFONICO .4052016

CSDS0403 70024-69-0 ACIDO BENZENSOLFONICO C6-24 .4052016

Esempio di Part number associato a sostanze costituenti

MA A

01/001

**REACH**2016



- Distinta-Base integrata con SDS
- Part Number / DDT
- Fornitore / SDS tramite Part Number



Sistema informatico  
di  
gestione integrata

**La peculiarità del sistema è quella di restituire risposte alle interrogazioni poste, effettuando correlazioni tra i diversi part number**

... inoltre si può:

- ... **Correlare l'anagrafica Fornitore con la SDS ed il materiale utilizzato, poiché si possono avere più Fornitori per lo stesso prodotto**
- ... **Correlare Part number /DDT, ecc.**

**REACH**2016

# Report:

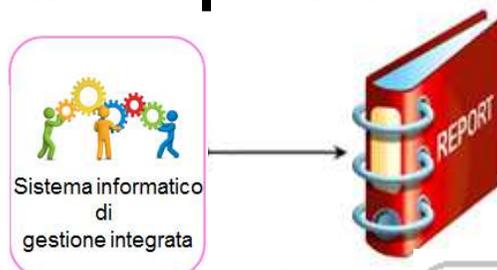


## REPORT:

- Per singolo part Number
- Per cliente
- Interno: errori nella gestione dei dati

**REACH**2016

**Tutti i dati estrapolati e gestiti dal sistema possono infine essere riassunti in un Report ...**



REPORT:

- Per singolo part Number
- Per cliente
- Interno: errori nella gestione dei dati

*Per ogni prodotto vengono riportate le sostanze contenute con il relativo numero di CAS, se è una SVHC elencata nella lista di sostanze candidate, e la percentuale in peso sia riferito al “materiale omogeneo” (così come definito dalla dir. 2011/65/UE) che all’intero prodotto finito*

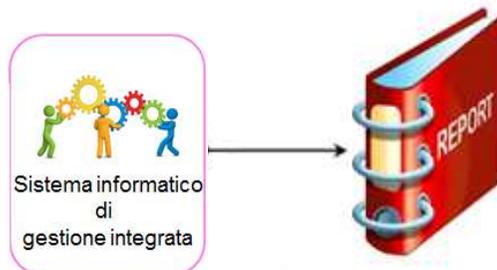
... questo documento può essere redatto nella forma destinata **1) per clienti** o **2) per uso interno**

## 1) Esempio di report per cliente

*** NORMATIVA REACH - ANALISI PRODOTTI FINITI ***		* Pagina 2				
		* Programma SDS006				
		* Data 10/10/16 Ora 14:27:23				
-----						
Cliente						
Prodotto 33390001	EV DOPPIA TYPE 339 I 3/4 GAS U 90° 10.5	Um NR	Peso unità GR 173,611			
-----						
Costituente	Numero CAS	R.Int	SVHC	S.CL	S.A14	% Util.
-----						
CSDS0075		N		N	N	2,511362
1314-98-3 ZINC SULPHIDE						
CSDS0132		N		N	N	2,511362
13463-67-7 TITANIUM DIOXIDE						
CSDS0073		N		N	N	1,255681
1333-86-4 NERO DI CARBONE						
CSDS0017		N		N	N	0,186579
1314-13-2 ZINC OXIDE						
CSDS0027		N		N	N	0,045863
95-33-0 N-CYCLOHEXYLBENZOTHIASOLE-2-SULPHENAMIDE						
CSDS0010		N		N	N	0,037670
154862-43-8 ANTIOXIDANT (DEVERPHOS S-9228)						
CSDS0051		N		N	N	0,023040
693-36-7 DIOCTADECYL 3,3'-THIODIPROPIONATE						
CSDS0024		N		N	N	0,018571
26780-96-1 POLY(1,2-DIHYDRO-2,2,4-TMQ)						
CSDS0009		N		N	N	0,012557
23128-74-7 ANTIOXIDANT (IRGANOX 1098)						
CSDS0016		N		N	N	0,005016
25155-25-3 BIS(TERT-BUTYLDIOXYISOPROPYL)BENZENE						
CSDS0006		N		N	N	0,000703

**REACH**2016

## 2) Report per uso interno:



Nel **report interno** vengono segnalati, qualora ce ne fossero, eventuali errori nella gestione dei dati



ad es.:

Anomalie su SDS

Anomalie su “parti fornitore”

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie

ad es.:

### 2a) Anomalie su SDS



St	Componente	Fornitore	%1	%2	Validità
		*** SCHEDE MANCANTI ***			
02	02100217	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
61	02141237060	PP OMO MFI 10 FDA			
61	02200248	PA 66 30% FV STAB. CAL. RES. IDR.			
61	02200254	POM COPO MFI9			
00	00142127600	PA 66 30% FV STAB.CA.RES.IDR. NAT			
00	02100094	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
00	02100043	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie

ad es.:

### 2a) Anomalie su SDS

- Caso di SDS di sostanze/miscele mancanti



St	Componente	*** SCHEDE MANCANTI *** Fornitore	%.1 %.2 Validità
02	02100217	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
61	02141237060	PP OMO MFI 10 FDA	
61	02200248	PA 66 30% FV STAB. CAL. RES. IDR.	
61	02200254	POM COPO MFI9	
00	00142127600	PA 66 30% FV STAB.CA.RES.IDR. NAT	
00	02100094	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
00	02100043	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	

**REACH**2016

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie



ad es.:

### 2a) Anomalie su SDS

- Caso di SDS di sostanze/miscele mancanti
- SDS presenti ma non ancora abbinati (*ad es. per motivi amministrativi*), a nessun fornitore

St	Componente	Fornitore	%1	%2	Validità
*** SCHEDE MANCANTI ***					
02	02100217	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
61	02141237060	PP OMO MFI 10 FDA			
61	02200248	PA 66 30% FV STAB. CAL. RES. IDR.			
61	02200254	POM COPO MFI9			
00	00142127600	PA 66 30% FV STAB.CA.RES.IDR. NAT			
00	02100094	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
00	02100043	MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			

**REACH**2016

2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie

2b) Anomalie su “parti fornitore”



**REACH**2016

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie



### 2b) Anomalie su “parti fornitore”

- Fornitore “sospeso” oppure “obsoleto”

\*\*\* NORMATIVA REACH - ANALISI PRODOTTI FINITI \*\*\*

\* Pagina 3  
\* Programma SDS006  
\* Data 10/10/16 Ora 14:27:23

**REACH**2016

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie



### 2b) Anomalie su “parti fornitore”

- Fornitore “sospeso” oppure “obsoleto”
- SDS appartenente ad un materiale che non viene più acquistato da un determinato fornitore

\*\*\* NORMATIVA REACH - ANALISI PRODOTTI FINITI \*\*\*

\* Pagina 3  
\* Programma SDS006  
\* Data 10/10/16 Ora 14:27:23

**REACH**2016

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie



### 2b) Anomalie su “parti fornitore”

- Fornitore “sospeso” oppure “obsoleto”
- SDS appartenente ad un materiale che non viene più acquistato da un determinato fornitore
- Fornitore la *cui legal entity* è stato assorbita da un altro soggetto con partita IVA diversa

\*\*\* NORMATIVA REACH - ANALISI PRODOTTI FINITI \*\*\*

\* Pagina 3  
\* Programma SDS006  
\* Data 10/10/16 Ora 14:27:23

**REACH**2016

## 2) Esempio di report interno per la gestione di anomalie



### 2b) Anomalie su “parti fornitore”

- Fornitore “sospeso” oppure “obsoleto”
- SDS appartenente ad un materiale che non viene più acquistato da un determinato fornitore
- Fornitore la cui legal entity è stata assorbita da un altro soggetto con partita IVA diversa
- Fornitore che ha cambiato indirizzo e/o partita IVA con conseguente riassegnazione di nuova anagrafica

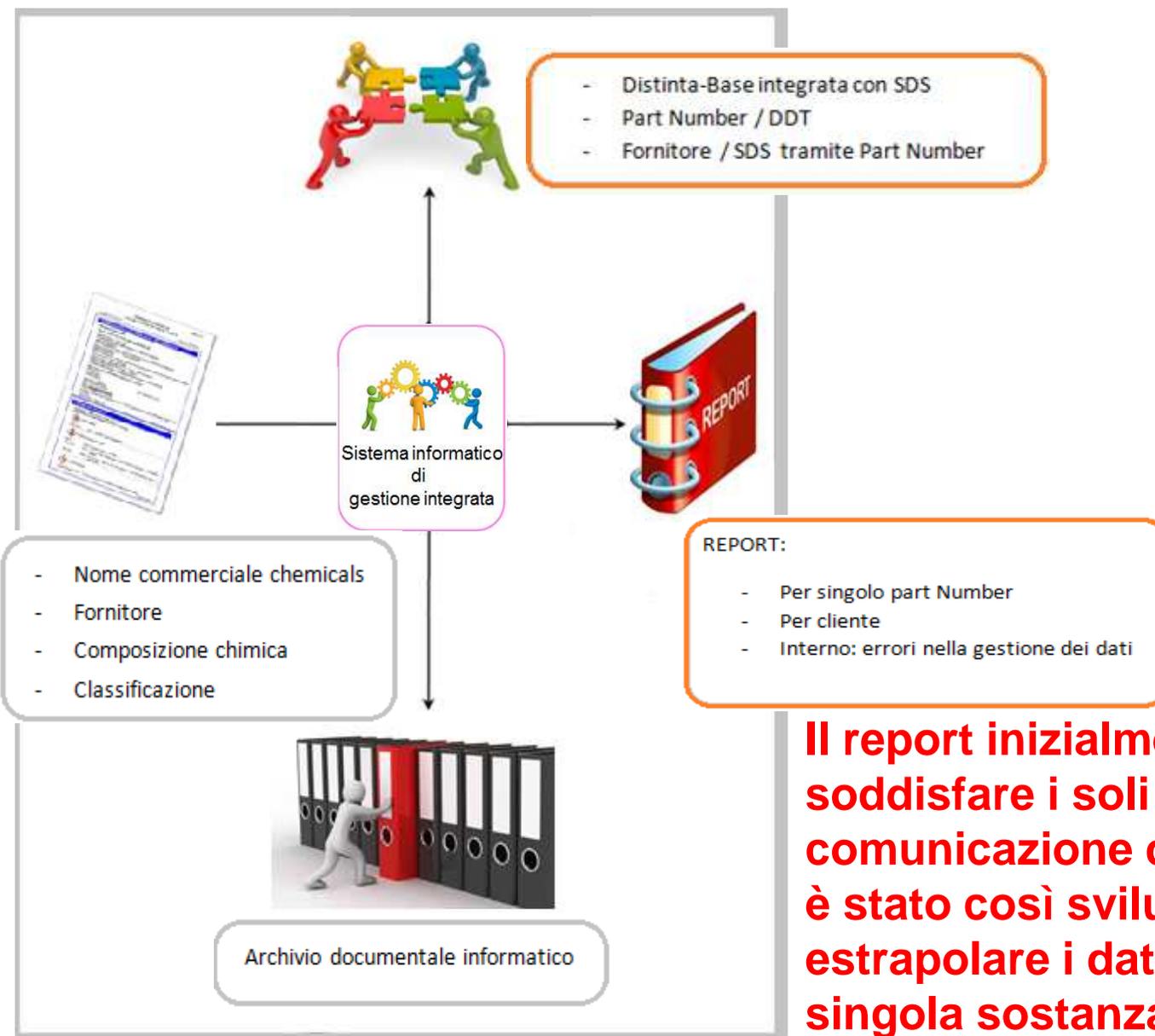
\*\*\* NORMATIVA REACH - ANALISI PRODOTTI FINITI \*\*\*

\* Pagina 3  
\* Programma SDS006  
\* Data 10/10/16 Ora 14:27:23

\*\*\* ANOMALIE SU PARTI/FORNITORE - SOLO SEGNALAZIONE \*\*\*

St	Componente	Fornitore	%.1	%.2	Validità
02	02100217	MASTER PP BIANCO 13653	632761	YYYYYYYYYYYYYY	100 20/05/2014
02	02142127514	ADDITIVO MASTER XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	632761	YYYYYYYYYYYYYY	100 21/05/2014
61	02141237060	PP OMO XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	632190	YYYYYYYYYYYYYY	100 05/06/2015
00	00142317010	POM XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	632847	YYYYYYYYYYYYYY	100 03/05/2016

**REACH2016**



**Il report inizialmente pensato per soddisfare i soli requisiti di comunicazione dell'art. 33 di REACH è stato così sviluppato per estrapolare i dati fino al livello della singola sostanza/miscela**

**REACH2016**

## Conclusioni:



REACH da un lato e la normativa nazionale dall'altro, imponendo tra l'altro nuovi standard di comunicazione sulle proprietà delle sostanze/miscele utilizzate e la valutazione dell'esposizione alle stesse, hanno condotto l'impresa negli ultimi anni a compiere un grosso sforzo organizzativo per raccogliere, valutare e **gestire queste informazioni**

**REACH**2016

## Conclusioni:



REACH da un lato e la normativa nazionale dall'altro, imponendo tra l'altro nuovi standard di comunicazione sulle proprietà delle sostanze/miscele utilizzate e la valutazione dell'esposizione alle stesse, hanno condotto l'impresa negli ultimi anni a compiere un grosso sforzo organizzativo per **raccogliere, valutare e gestire queste informazioni**

**... però ...**

**... come facilmente si può immaginare, anche il migliore dei SW o delle reti informatiche fallisce miseramente se i dati immessi sono inesatti/non aggiornati/incongruenti oppure se non esiste una adeguata «cultura» a supporto**

**REACH<sub>2016</sub>**

## Conclusioni:



A tutt'oggi (*a distanza di dieci anni dalla pubblicazione in GUUE del Reg. REACH 1907/2006*) si registra ancora una **scarsa cultura nella filiera di approvvigionamento** in merito agli obblighi stabiliti da REACH, vissuti soprattutto come una **massa di adempimenti fini a se stessi**

**REACH**2016

## Conclusioni:



A tutt'oggi (*a distanza di dieci anni dalla pubblicazione in GUUE del Reg. REACH 1907/2006*) si registra ancora una **scarsa cultura nella filiera di approvvigionamento** in merito agli obblighi stabiliti da REACH, vissuti soprattutto come una **massa di adempimenti fini a se stessi**

Mentre rapportandosi alle realtà più piccole e quindi necessariamente meno strutturate, **si fatica anche solo a far comprendere quale sia** la documentazione dovuta, con i fornitori viceversa più grandi ci si scontra spesso con veri e propri «**muri di gomma**»

*ad es. per richieste di chiarimenti su SDS valutate come carenti o «oscuere», nei solleciti di aggiornamenti delle stesse, ecc.*

## Conclusioni/sintesi:



- Lo strumento costituito dallo Scenario di esposizione è ancora **una rarità** in molti settori
- Una **insoddisfacente qualità** delle informazioni presenti in alcune SDS, specie in quelle delle miscele ... *seppur migliorate rispetto all'epoca pre-REACH ...*
- Dialogo sempre «**difficile**» con gli Uffici acquisti (!!)
- Problemi con la fornitura di SDS, con le richieste di chiarimento, con l'eventuale ri-selezione di un altro fornitore se quello attuale si rivela essere non REACH-compliant
- Necessità di aumentare il livello di conoscenza dell' All. I al Reg. CLP 1272/2008 da parte dei valutatori aziendali

**REACH**2016

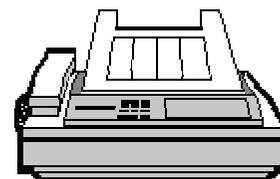
*Grazie dell'attenzione!*

*Per informazioni:*

Servizio Ambiente-REACH

Unione Industriale Torino

[m.sabetta@ui.torino.it](mailto:m.sabetta@ui.torino.it)



**REACH2016**



**Da:** [REDACTED]

**Inviato:** lunedì 17 ottobre 2016 14:19

**A:** [REDACTED]

**Cc:** [REDACTED]

**Oggetto:** R: richiesta schede di sicurezza aggiornate

Buonasera,

Il **portale "Schede Dati di Sicurezza"** raggiungibile all'indirizzo internet <https://www.reach2016.com> chiunque può ricercare, visualizzare e/o scaricare le SDS dei prodotti commercializzati da [REDACTED]. Per eventuali problematiche di accesso/visualizzazione ci contatti e provvederemo ad inviarvi le via e-mail.

Cordiali saluti.

**REACH2016**