

## **Focchi Group**

Architectural Building Envelopes

Fiera AMBIENTE LAVORO  
Bologna - 11 Ottobre, 2023

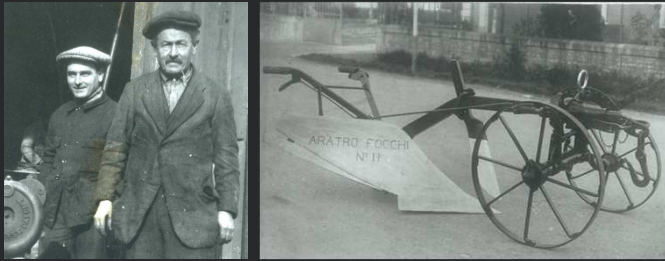
# **Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso: la voce del territorio**

Eleonora Tonelli  
QHSE Focchi Group

# 1\_Il Gruppo Focchi in pillole



# 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole



1\_ Il Gruppo Focchi in pillole

## Gli Uffici e le Società del Gruppo

### **FOCCHI NORTH AMERICA CORP.**

Fondata nel 2016

Long Island City, Queens, NY – USA

Tel. +1 (347) 778-5872

[info@focchigroup.com](mailto:info@focchigroup.com)

### **FOCCHI LTD**

Fondata nel 1994

London – UK

Tel. +44 (0) 2072242934

[info@focchilt.co.uk](mailto:info@focchilt.co.uk)

### **FOCCHI SPA** Unipersonale

Fondata nel 1914

Rimini – Italy

Tel. +39 0541 627 355

[info@focchi.it](mailto:info@focchi.it)

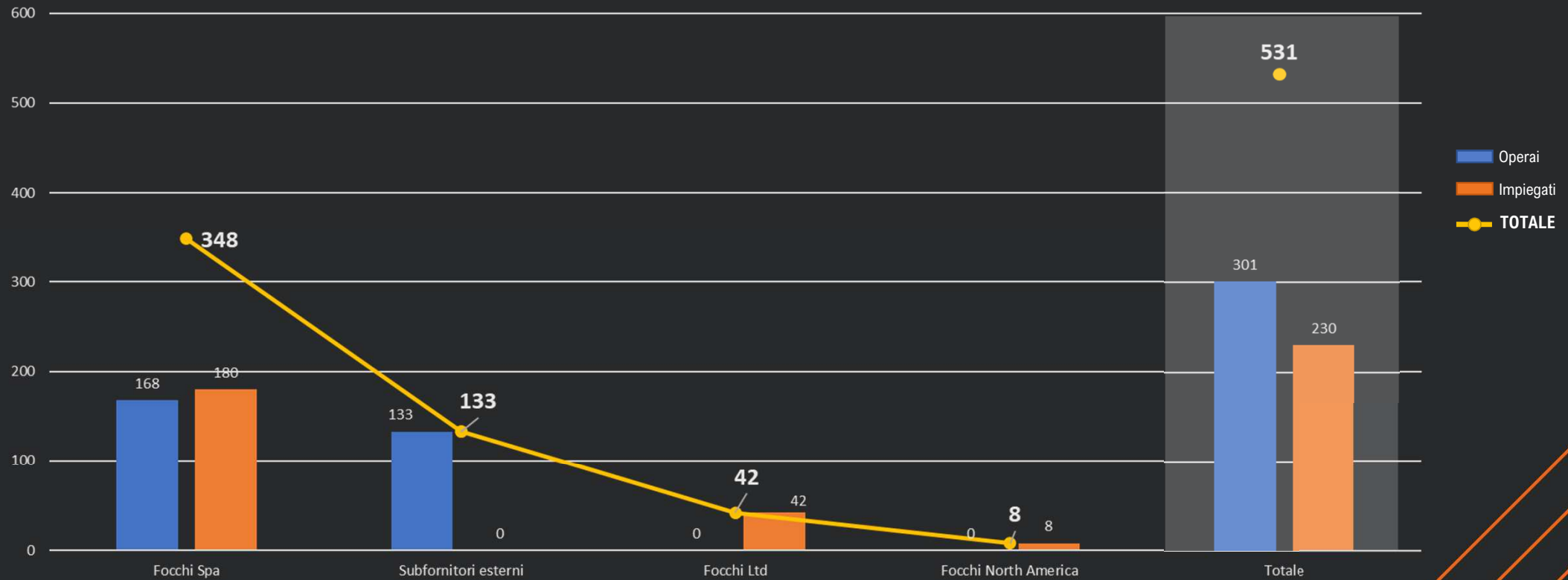
[www.focchi.it](http://www.focchi.it)



## 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole

## QUANTI SIAMO?

## Forza lavoro al 01/01/2023



# 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole





## 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole

**3** macchine per il taglio dei profili in alluminio

**14** centri di lavoro CNC

**10** linee di assemblaggio cellule

**2** aree di assemblaggio a isola

**15** macchine sigillatrici

**32** carriponte

**5** gru a bandiera + **2** gru semoventi

**32** ventose per la movimentazione dei vetri

Troncatrici - Punzonatrici - Seghe a nastro  
Mole da banco - Trapani a colonna, ecc.

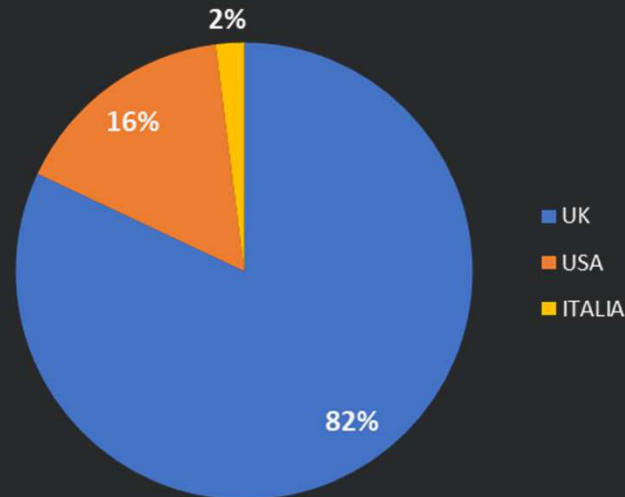
**300.000** mq di cellule prodotte/anno



## 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole

# Mercati Focchi Group

- UK:
  - London
  - Manchester
  - Birmingham
  - Liverpool
  - Leeds
- Italia (Milano, Roma)
- Nord America (New York, Boston, Washington DC, Philadelphia, California Bay Area e LA Area)
- Ovunque vi sia complessità ed un alto livello di ingegnerizzazione e customizzazione





# 1\_ Il Gruppo Focchi in pillole

**DNV**

## CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.: CERT-02762-99-ITA-SINCERT      Data Prima Emissione: 15 marzo 1998      Validità: 07 novembre 2021 – 06 novembre 2024

Si certifica che il sistema di gestione di **FOCCHI S.p.A.** Via Cornacchiara, 805 - 47824 Poggio Torriana (RN) - Italia e i siti come elencati nell'Appendice che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard: **ISO 9001:2015**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo: **Progettazione, produzione, installazione e vendita di facciate continue, rivestimenti, serramenti in alluminio o acciaio e relative strutture metalliche (IAF 17, 28)**

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-05  
La presente certificazione si intende riferita agli aspetti gestionali dell'impresa nel suo complesso ed è utilizzabile ai fini della qualificazione delle imprese di costruzione ai sensi dell'articolo 84 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i. e Linee Guida ANAC applicabili

Luogo e Data: **Vimercate (MB), 25 luglio 2023**

**ACCREDIA**  
UNITS BRANCO DI ACCREDITAMENTO

Per l'Organismo di Certificazione: **DNV - Business Assurance Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy**

*Claudia Baroncini*  
**Claudia Baroncini**  
Management Representative

Il mancato rispetto delle condizioni stabilite nel regolamento di certificazione potrebbe invalidare il certificato.  
UNITA ACCREDITATA DNV Business Assurance Italy S.r.l. Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - TEL: +39 036 99 905 www.dnv.it

**DNV**

## CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.: C590665      Data Prima Emissione: 15 settembre 2023      Validità: 15 settembre 2023 – 14 settembre 2026

Si certifica che il sistema di gestione di **FOCCHI S.p.A.** Via Cornacchiara, 805 - 47824 Poggio Torriana (RN) - Italia e i siti come elencati nell'Appendice che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard: **ISO 45001:2018**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo: **Progettazione, produzione tramite operazioni di taglio, lavorazioni meccaniche, saldatura, assemblaggio manuale ed incollaggio, installazione e vendita di facciate continue, rivestimenti, serramenti in alluminio o acciaio e relative strutture metalliche. (IAF 17, 29, 28)**

Luogo e Data: **Vimercate (MB), 15 settembre 2023**

**ACCREDIA**  
UNITS BRANCO DI ACCREDITAMENTO

Per l'Organismo di Certificazione: **DNV - Business Assurance Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy**

*Claudia Baroncini*  
**Claudia Baroncini**  
Management Representative

Il mancato rispetto delle condizioni stabilite nel regolamento di certificazione potrebbe invalidare il certificato.  
UNITA ACCREDITATA DNV Business Assurance Italy S.r.l. Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - TEL: +39 036 99 905 www.dnv.it

**DNV**

## CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.: 825/06-2010-0E-ITA-SINCERT      Data Prima Emissione: 02 agosto 2010      Validità: 03 agosto 2022 – 02 agosto 2025

Si certifica che il sistema di gestione di **FOCCHI S.p.A.** Via Cornacchiara, 805 - 47824 Poggio Torriana (RN) - Italia e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard: **ISO 14001:2015**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo: **Progettazione, produzione attraverso le fasi di taglio e assemblaggio, installazione e vendita di facciate continue, rivestimenti, serramenti in alluminio o acciaio e relative strutture metalliche (IAF 17, 28)**

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09

Luogo e Data: **Vimercate (MB), 29 luglio 2022**

**ACCREDIA**  
UNITS BRANCO DI ACCREDITAMENTO

Per l'Organismo di Certificazione: **DNV - Business Assurance Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy**

*Claudia Baroncini*  
**Claudia Baroncini**  
Management Representative

Il mancato rispetto delle condizioni stabilite nel regolamento di certificazione potrebbe invalidare il certificato.  
UNITA ACCREDITATA DNV Business Assurance Italy S.r.l. Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - TEL: +39 036 99 905 www.dnv.it

## 2\_ Gestione sicura delle macchine: dalla formazione all'uso

## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

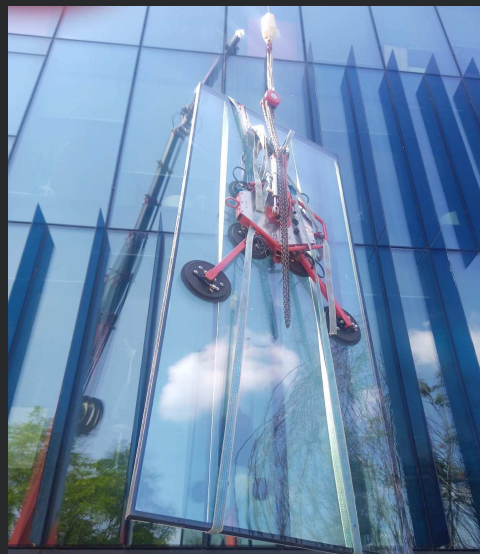
### VERIFICA DELLA CONFORMITÀ



### FORMAZIONE / ADDESTRAMENTO



### USO

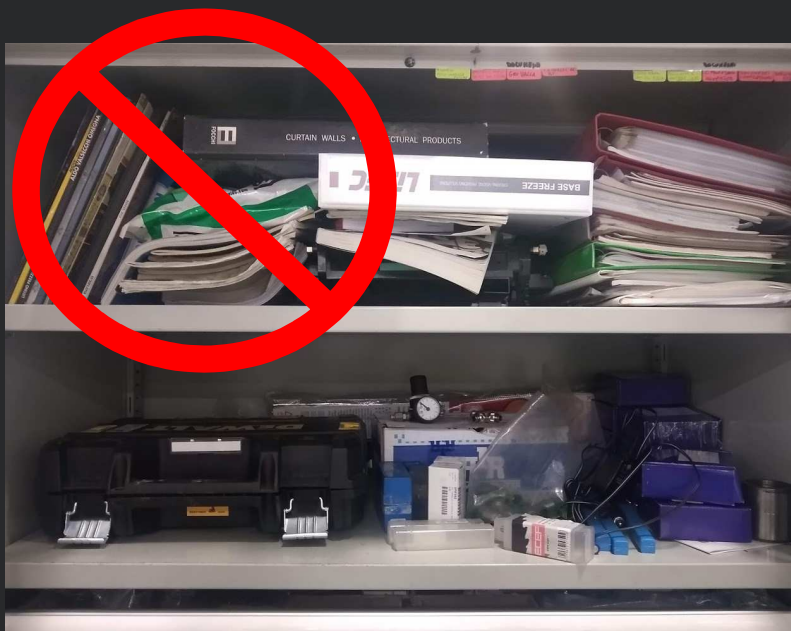


### PULIZIA E MANUTENZIONE





## VERIFICA DELLA CONFORMITÀ



### ANAGRAFICA MACCHINE:

- Codifica progressiva
- Tipologia
- Marca, Modello, Matricola
- Anno di costruzione
- Reparto di riferimento

Relazioni di conformità macchine **ANTE 1996**

**DIGITALIZZAZIONE** di Dichiarazioni di Conformità CE, Manuali di Uso e Manutenzione ed ogni eventuale altra documentazione cartacea

Archiviazione dei documenti in **DATABASE CONDIVISI** per facilitare la consultazione e condividere facilmente le informazioni

## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

### FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO



900\*

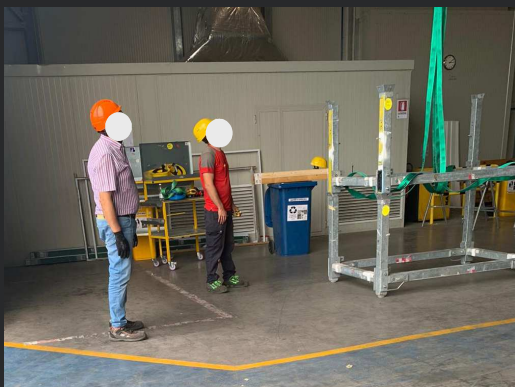
Ore di formazione ed addestramento sull'utilizzo delle macchine ed attrezzature erogate ai dipendenti

140\*

Lavoratori formati sull'utilizzo delle macchine ed attrezzature

20\*

Corsi di formazione organizzati sull'utilizzo di macchine ed attrezzature



\* Ultimi 12 mesi





## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

### ARCHITECTURAL BUILDING ENVELOPES

FOCCHI200 Academy  
Scheda Formativa  
Capolinea



- Gestione della produzione
- Bilanciamento della Linea
- **Procedure di movimentazione materiali**
- Lean e 5S
- **Programmazione pulizie di Linea**
- **Gestione attrezzature**
- **Funzionamento macchina sigillatrice**
- Qualità Operativa (procedure di sigillatura strutturale)
- **Sicurezza sulla Linea e gestione degli infortuni**
- Gestione impatti ambientali
- Gestione strumenti di misura
- Ufficio Tecnico e istruzioni operative
- Caratteristiche dei trattamenti superficiali (ossidazione e verniciatura)
- Gestione del cantiere
- Conoscenza delle tipologie di test (Visual e Performance Mock-up)
- Formazione esterna presso sedi fornitori (1 giornata):
  - Vetri
  - Trattamenti (ossidazione)
  - Trattamenti (verniciatura)
- **Affiancamento a Capolinea esperto**

## FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO

### ESEMPIO: FORMAZIONE CAPILINEA



## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso



## FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO

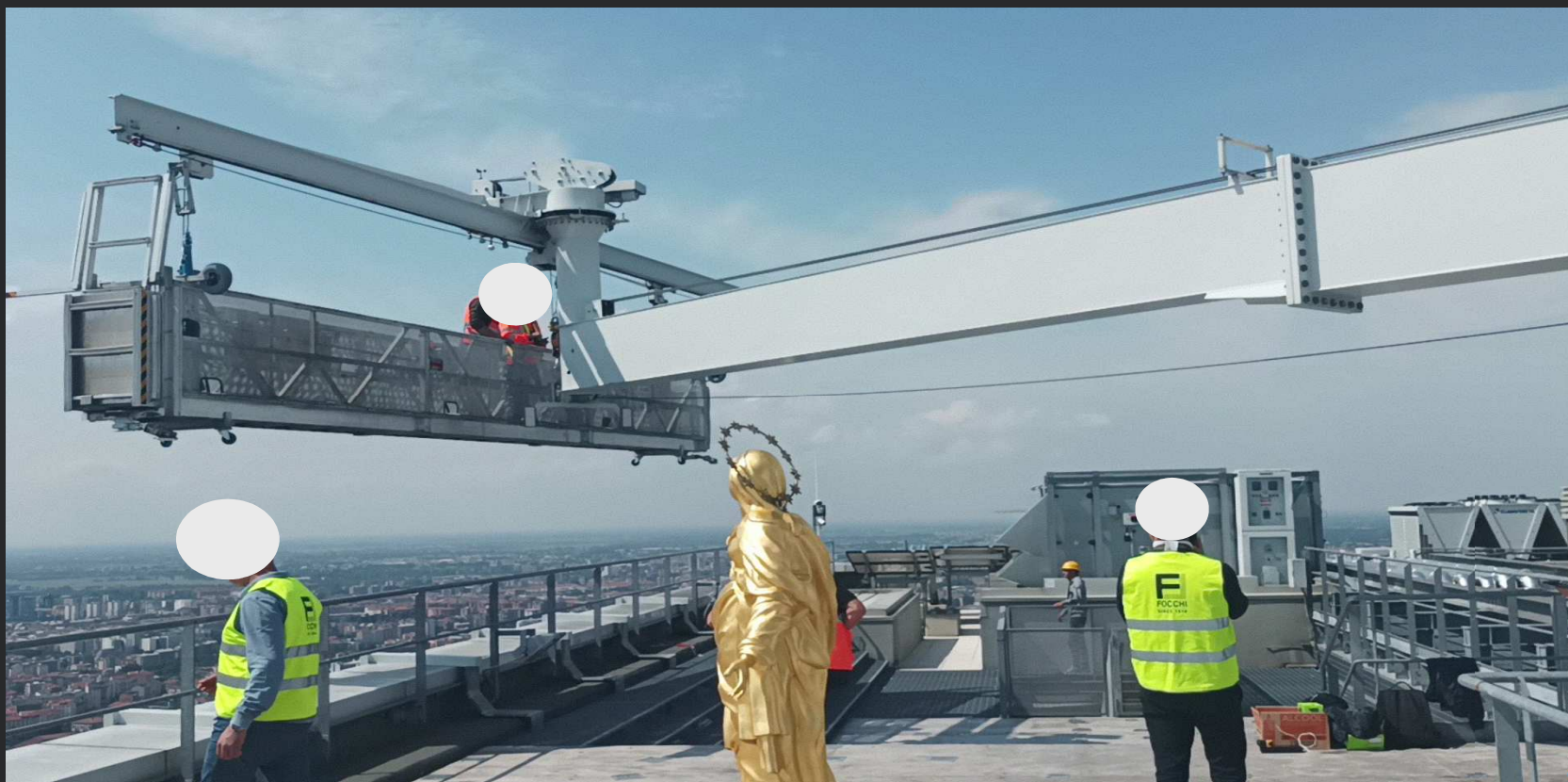
ESEMPIO:  
FORMAZIONE ESTESA A SQUADRE  
ESTERNE DI SUBFORNITURA E POSA





2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

## USO SICURO







## USO SICURO

### VALUTAZIONE DEI RISCHI

- Specifica per tipologia di macchina
- Tiene conto della postazione di lavoro effettiva (es. interferenze)
- Definisce i requisiti di sicurezza della macchina
- Considera eventuali condizioni anomale
- Presuppone la verifica di eventuali carenze
- Include la fase di attrezzaggio

### IDONEITÀ dei lavoratori e definizione di eventuali DPI

Definizione di **PROCEDURE** e **ISTRUZIONI OPERATIVE DI LAVORO** specifiche, sulla base del Manuale di Uso e Manutenzione predisposto dal fabbricante, che diventano oggetto di formazione e addestramento

## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

ISTRUZIONE OPERATIVA		INT-02
SOLLEVAMENTO, MOVIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO BARRE, VETRIE E CELLULE CON CARROFONTE		Rev.00

### D.6 MOVIMENTAZIONE FINE LINEA

Al termine del processo di assemblaggio sulla linea, le "facciate/cellule" devono essere sollevate dalla linea di assemblaggio e riposte negli appositi contenitori. La movimentazione a fine linea avviene attraverso appositi bianconi di sollevamento che permettono tramite supporti regolabili di "abbracciare" la cellula, tale sistema favorisce il sollevamento anche di eventuali pezzi "speciali" derivanti dal processo produttivo.



Nelle fasi di aggancio della cellula è di fondamentale importanza:

Regolare i montanti assicurandosi di accostare totalmente il carico agli stessi



ESEMPIO

Pagina 13 di 43

ISTRUZIONE OPERATIVA		INT-02
SOLLEVAMENTO, MOVIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO BARRE, VETRIE E CELLULE CON CARROFONTE		Rev.00

Successivamente ad avere regolato la lunghezza, assicurare i montanti attraverso l'apposito dispositivo di blocco.



Tutte le attività di movimentazione vengono eseguite con movimenti millimetrici, non vengono eseguite movimentazioni brusche o a velocità elevata ma vengono effettuate con la minima velocità in quanto è importantissimo evitare qualsiasi tipo di urto che potrebbe compromettere la qualità del manufatto appena realizzato.

Due operatori addetti si assicurano di posizionare i manufatti all'interno degli appositi contenitori.



Pagina 14 di 43

## USO SICURO

ESEMPIO:  
ISTRUZIONE  
OPERATIVA PER  
L'UTILIZZO DELLE  
ATTREZZATURE DI  
SOLLEVAMENTO

## PULIZIA E MANUTENZIONE



### PIANO DI PULIZIA E MANUTENZIONE ORDINARIA

- Riporta operazioni e frequenze definite sulla base del **MANUALE DI USO E MANUTENZIONE** predisposto dal fabbricante
- Definisce uno standard minimo di mantenimento per le attività di **ISPEZIONE, LUBRIFICAZIONE e PULIZIA**

Potenziamento delle **COMPETENZE** dei manutentori interni

Gestione di eventuali **MANUTENZIONI STRAORDINARIE** (es. contratti full-service con il fabbricante della macchina)

**REGISTRAZIONE** delle attività ispettive e manutentive realizzate e controllo del **RISPETTO DELLA PIANIFICAZIONE**



## 2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

# PULIZIA E MANUTENZIONE

**F**  
Tecnica

**REGISTRO INTERVENTI DI MANUTENZIONE**

Tipo intervento  
 Responsabile intervento  
 Data intervento (ora)

Riparto  
 #N/D  
 Data intervento

Descrizione intervento

**CONFERMA** 

					Controllo Guarnizione Piatto Base/Catalizz.	Controllo Pressione Manom. Base Catalizzatore (2,5 Bar).	Perdite Varie	Stato Gen. Macchina	Contr. Serraggio Ghiera Pistone Base/Catalizz. Ogni 6 Mesi.	Pressione a pompa idraulica spenta - base e catalizzatore	Note	Respons.
					OK	OK	Nulla Da Segnalare	Ok	Serraggio Ghiera OK	Base 282 Bar. Catalizzatore 284 Bar. Tempo di Attesa 1 minuto	Nulla Da Segnalare	Eros
364-101773	2	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Operatore Segnala un po di Perdita della Guarnizione del Piatto della Base	OK	Perdita Guarnizione Pistone Base	OK	Serraggio Ghiera OK	Attualmente Non Operativa	Rabbocco olio Ghiera Pistone Base ***	Eros
364-092584	3	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	OK	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiera OK	Attualmente Non Operativa	Operatore Segnala Rubinetto anteriore fuorisuscita catalizzatore Non Fluida	Eros
364-092584	4	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Operatore Segnala un po di Perdita della Guarnizione del Piatto della Base	OK	Perdita Guarnizione Pistone Base	OK	Serraggio Ghiera OK	Base 252 Bar. Catalizzatore 266 Bar. Tempo di Attesa 1 minuto	Ordinare kit Materiale Valvola di Fondo Per Possibile Ed eventuale Sostituzione	Eros
364-096289	6	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Nulla Da Segnalare	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiera OK	Base 232 Bar. Catalizzatore 230 Bar. Tempo Di Attesa 1 minuto	Rabbocco olio Ghiera Pistone Base + Catalizzatore	Eros
364-099658	8	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Nulla Da Segnalare	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiera OK	Base 269 Bar. Catalizzatore 272 Bar. Tempo Di Attesa 1 minuto	Nulla Da Segnalare	Eros

2\_Gestione sicura delle macchine dalla formazione all'uso

PULIZIA E MANUTENZIONE



**F**  
Tecnica

**REGISTRO INTERVENTI DI MANUTENZIONE**

Tipo intervento  
 Responsabile intervento  
 Data intervento (ora)  
 Operatore

Riparto  
 #N/D  
 Data intervento  
 05/04/2022

Descrizione intervento

**CONFERMA**

					Controllo Guarnizione Piatto Base/Catalizz.	Controllo Pressione Manom. Base Catalizzatore (2,5 Bar).	Perdite Varie	Stato Gen. Macchina	Serraggio Ghiere Ogni 6	Pressione a pompa idraulica spenta - base e catalizzatore	Note	Respons.
					OK	OK	Nulla Da Segnalare	Ok	Serraggio Ghiere OK	Base 282 Bar. Catalizzatore 284 Bar. Tempo di Attesa 1 minuto	Nulla Da Segnalare	Eros
364-101773	2	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Operatore Segnala un po di Perdita della Guarnizione del Piatto della Base	OK	Perdita Guarnizione Pistone Base	OK	Serraggio Ghiere OK	Attualmente Non Operativa	Rabbocco olio Ghiera Pistone Base ***	Eros
364-092584	3	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	OK	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiere OK	Attualmente Non Operativa	Operatore Segnala Rubinetto anteriore fuorisuscita catalizzatore Non Fluida	Eros
364-092584	4	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Operatore Segnala un po di Perdita della Guarnizione del Piatto della Base	OK	Perdita Guarnizione Pistone Base	OK	Serraggio Ghiere OK	Base 252 Bar. Catalizzatore 266 Bar. Tempo di Attesa 1 minuto	Ordinare kit Materiale Valvola di Fondo Per Possibile Ed eventuale Sostituzione	Eros
364-096289	6	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Nulla Da Segnalare	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiere OK	Base 232 Bar. Catalizzatore 230 Bar. Tempo Di Attesa 1 minuto	Rabbocco olio Ghiera Pistone Base + Catalizzatore	Eros
364-099658	8	29/03/2022	OK	Nulla Da Segnalare	Nulla Da Segnalare	OK	Nulla Da Segnalare	OK	Serraggio Ghiere OK	Base 269 Bar. Catalizzatore 272 Bar. Tempo Di Attesa 1 minuto	Nulla Da Segnalare	Eros

### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa



### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa



Stabilimento



Cantiere

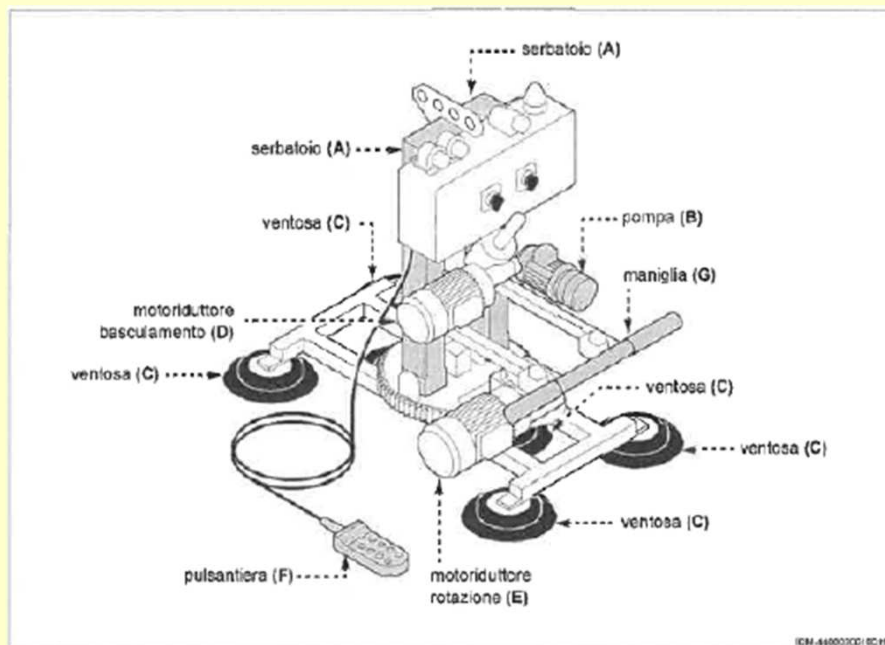


### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

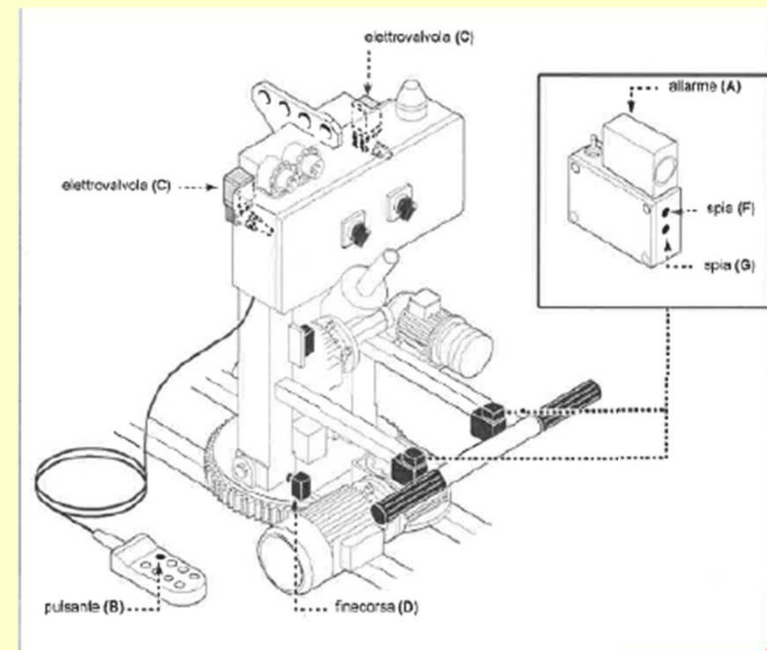
#### OPERAZIONE PRELIMINARE

Selezione di ventose e apparecchiature di sollevamento di portata idonea rispetto al peso del carico da sollevare

#### DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE



#### DISPOSITIVI DI SICUREZZA



### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

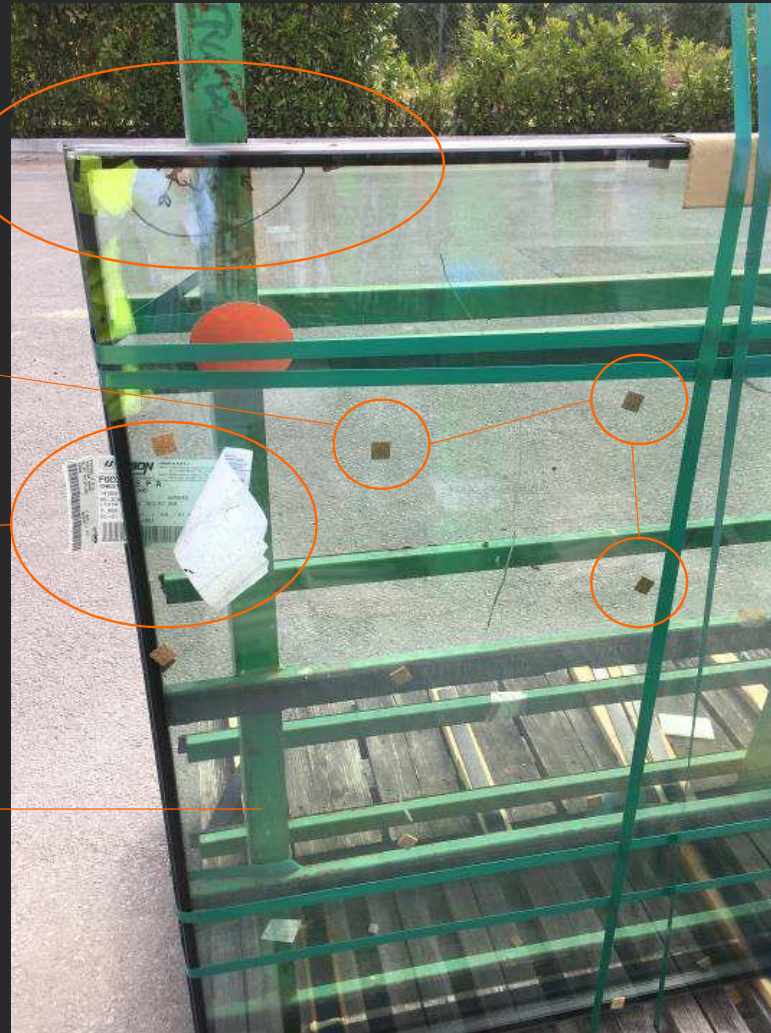
#### PRINCIPALI PROBLEMATICHE DI SOLLEVAMENTO DEI VETRI

Presenza di setolature o crepe

Presenza di tappi di appoggio in sughero nella zona di attacco

Presenza di etichette nella zona di attacco

Umidità superficiale  
Sporcizia  
Polvere





### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

#### PRIMA DEL SOLLEVAMENTO

Pulire il vetro per rimuovere eventuali cause di perdita di aderenza



F FERRARIS	ISTRUZIONE OPERATIVA	LATT-02
	SOLLEVAMENTO, MOVIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO SARRE, VETRI E CELLE CON CARROPPONTE	Rev.00

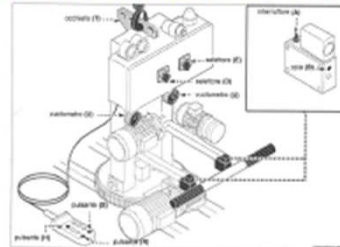
#### D.3 MOVIMENTAZIONE VETRI A MEZZO VENTOSA

Premere il pulsante per attivare la presa delle ventose



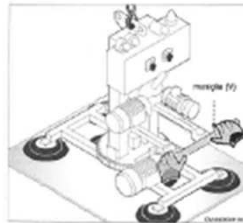
Posizionare l'interruttore (A) su ON, attendere l'accensione della spia verde (B) e lo spegnimento dell'allarme sonoro.

Verificare che i 2 vuotimetri (U) segnalino il vuoto del serbatoio il raggiungimento dell'area verde da parte delle lancette dei manometri e portare lentamente in tensione il dispositivo al gancio



Sollevare il carico di alcuni centimetri per verificare la stabilità e la tenuta delle ventose.

**PERICOLO -ATTENZIONE:** Nella fase di movimentazione non trarre mai il carico verso di sé ma spingerlo tramite le apposite maniglie



Pagina 12 di 43

#### PRESA DEL CARICO

Predisporre le ventose all'uso e applicarle nel baricentro del vetro da sollevare fino alla presa efficace





### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

#### CELLULE SPECIALI

Se il vetro non può essere preso centralmente, selezionare ventose dotate di motoriduttore per basculamento



ISTRUZIONE OPERATIVA		LATT.02
SOLLEVAMENTO, MOVIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO BARRE, VETRI E CELLULE CON CARRIOPONTE		Rev.00

Altre cellule "speciali" ove per la particolarità costruttiva non è possibile prendere centralmente il vetro con la ventosa vanno sollevate **SOLAMENTE** con ventose dotate di motoriduttore per basculamento.



#### - Posizione dell'operatore durante il sollevamento

Durante l'attività di sollevamento il manovratore deve posizionarsi in un'area "sicura" che possa consentire di:

1. possibilità di evitare il carico
2. avere il contatto visivo con il carico
3. non avere nessun rischio in caso di caduta del carico



**PERICOLO -ATTENZIONE:** non sostare mai sotto il carico sospeso



#### POSIZIONE DELL'OPERATORE

Posizionarsi in area sicura con possibilità di evitare il carico, avere contatto visivo con il carico, evitare rischi in caso di caduta



### 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

#### USI IMPROPRI

- Movimentazione carichi con **forme, dimensioni, massa non compatibili** con le caratteristiche dell'attrezzatura
- Movimentazione carichi con **superficie di aderenza non resistente alla pressione di presa** dell'attrezzatura
- Movimentare materiali per i quali **non sono state eseguite prove specifiche di portata e tenuta**

#### RACCOMANDAZIONI DI FINE LAVORO

- Lasciare l'attrezzatura **sospesa senza il carico in un'area che non rappresenti pericolo di intralcio** per le persone presenti oppure posizionare la stessa su appositi supporti (es. cavalletti)
- **Pulire le ventose** e tutto l'insieme da eventuali residui di lavorazione
- **Controllare SEMPRE l'integrità** delle ventose

## 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

**INTERVALLI DI MANUTENZIONE DELLE VENTOSE**

FREQUENZA	COMPONENTE	TIPO DI INTERVENTO	AZIONE
Ogni giorno	Vuotometro	Controllo efficienza	
	Allarme sonoro	Controllo efficienza batteria	Sostituire o ricaricare le batterie
	Spie luminose	Controllo efficienza	
	Serbatoio del vuoto	Scarico condensa	Eliminare eventuali residui
	Attrezzatura	Controllo visivo	Verificare l'integrità della struttura
Ogni settimana	Giunti di ribaltamento	Controllo efficienza	Pulire e lubrificare
	Ventose	Controllo usura	Eventualmente sostituire
Ogni mese	Tubazioni del vuoto	Controllo efficienza	
	Valvola di ritegno	Controllo efficienza	
	Perni e cerniere	Controllo usura	
Ogni 3 mesi	Attrezzatura	Controllo efficienza	Revisione generale




## 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

## INTERVALLI DI MANUTENZIONE DELLE VENTOSE

FREQUENZA	COMPONENTE	TIPO DI INTERVENTO	AZIONE
Ogni giorno	Vuotometro	Controllo efficienza	
	Allarme sonoro	Controllo efficienza batteria	Sostituire o ricaricare le batterie
	Spie luminose	Controllo efficienza	
	Serbatoio del vuoto	Scarico condensa	Eliminare eventuali residui
	Attrezzatura	Controllo visivo	Verificare l'integrità della struttura
Ogni settimana	Giunti di ribaltamento	Controllo efficienza	Pulire e lubrificare
	Ventose	Controllo usura	Eventualmente sostituire
Ogni mese	Tubazioni del vuoto	Controllo efficienza	
	Valvola di ritegno	Controllo efficienza	
	Perni e cerniere	Controllo usura	
Ogni 3 mesi	Attrezzatura	Controllo efficienza	Revisione generale

## 3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

## REGISTRAZIONE CONTROLLI GIORNALIERI ALLE VENTOSE



**NON MODIFICARE DATA & ORA**

**Data & Ora:** 08/10/2023 18.56.22

**Macchina:**


**Codice Operatore:**

**Reparto:**

Componente	Tipo Controllo	Azione	Esito
vuotometro	controllo efficienza		<input type="checkbox"/>
allarme sonoro	controllo efficienza batterie	sostituire o ricaricare le batterie	<input type="checkbox"/>
spie luminose	controllo efficienza		<input type="checkbox"/>
attrezzatura	controllo visivo	verificare l'integrità della struttura	<input type="checkbox"/>
ventose	controllo usura	eventualmente sostituire	<input type="checkbox"/>
ventose	prova di tenuta (NON EFFETTUARE per materiali porosi)		<input type="checkbox"/>
comandi	prova funzionamento di tutti i comandi		<input type="checkbox"/>
manometri	verifica di funzionamento dei manometri		<input type="checkbox"/>

**Note**

Cliccare nell'area grigia prima di premere "CONFERMA"

CONFERMA






3\_Focus: la movimentazione dei vetri a mezzo ventosa

## SEGNALAZIONE ANOMALIE DA PARTE DEI CAPILINEA

Da: Capolinea  
Date: mar 20 set 2022, 08:12  
Subject: Ventosa  
To: Manutentori interni  
Cc: Responsabili Produzione - RSPP

Buongiorno in allegato foto ventosa piatto danneggiato!si richiede intervento per sostituzione!grazie!

2 allegati • Scansione eseguita da Gmail ⓘ





GRAZIE PER L'ATTENZIONE

[www.focchi.it](http://www.focchi.it)

**FOCCHI SPA** Unipersonale

Via Cornacchiara, 805  
47824 Poggio Torriana  
Rimini - Italy

Tel. +39 0541 627 355  
Fax. +39 0541 686 546

**FOCCHI NORTH AMERICA CORP.**

One Gotham Center – 8FL  
28-07 Jackson Avenue  
Long Island City, Queens, NY 11101

Tel. +1 (347) 778-5872

**FOCCHI LTD**

Sherlock House  
7 Kenrick Place W1U 6HE  
London - UK

Tel. +44 (0) 2072242934  
Fax. +44 (0) 2074875732