



COSTRUIAMO SALUTE

IL PIANO DELLA PREVENZIONE 2021-2025
DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA





LA SICUREZZA DEI CARRIPONTE

AMBIENTE E LAVORO Bologna 11 ottobre 2023

*Salone Nazionale della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro
Sala Regione Emilia-Romagna – Sala Concerto – Blocco D (1° P)
Quartiere fieristico di Bologna*

Relatori: Ing. Riccardo Arfelli / Ing. Giovanni Peduto



Presentazione PP6 Macchine – ing. Arfelli Riccardo / ing. Peduto Giovanni



Perché questo documento?

- Richiesta da parte della Regione Emilia Romagna in collaborazione e supporto con INAL
- Supporto agli stakeholder alla scelta del carro ponte da inserire nel ciclo produttivo (Datori di Lavoro, RSPP, ASPP, RLS, conculentanti, fornitori, ecc...)
- Coinvolgimento degli stakeholder in modo attivo con redazione di check list come ausilio tecnico-amministrativo in fase di scelta del/dei carro ponte/i





Regione Emilia Romagna



SICUREZZA DEI CARRIPONTE
Revisione: 00 del 25/09/2023 Pag. 1

SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA

DOCUMENTO TECNICO

SICUREZZA DEI CARRIPONTE

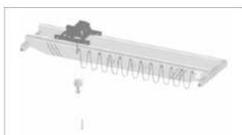


Figura 1: Gru a ponte bitrave



Figura 2: Gru a ponte monotrave



Figura 3: Gru a cavalletto



Figura 4: Gru a cavalletto zoppo



Struttura del documento

1. Introduzione
 2. Campo di applicazione
 3. Scopo
 4. Glossario
 5. FAQ Domande e risposte su che cosa fare in specifiche situazioni
 6. Approfondimenti tematici
 - AUTOMAZIONE – INDUSTRIA 4.0 E LA SUA EVOLUZIONE
 - FORMAZIONE
 - ACCESSORI
 - ATTREZZATURE INTERCAMBIABILI
- Check-list



Presentazione PP6 Macchine – ing. Arfelli Riccardo / ing. Peduto Giovanni



Frequently Asked Questions - FAQ

«domande poste frequentemente»

Quale legislazione si applica ai carriponte?

Quali sono le principali differenze tra i carriponte marcati CE e quelli non marcati CE?

Come si sceglie la tipologia di carro ponte da installare?

Cosa fare in caso di trasferimento di un carro ponte?

A cosa servono le verifiche periodiche sui carro ponte?

Quale documentazione deve essere messa a disposizione del verificatore del carro ponte?

Quali accessori di sollevamento possiamo utilizzare sui carriponte?

Etc.





Frequently Asked Questions - FAQ

«domande poste frequentemente»

- **5.1. FAQ - SCELTA DEL CARROPONTE** (art. 71 com. 1-2)
E VALUTAZIONE DEI RISCHI (artt. 17-28-29-30 - art. 71 com. 2-3)
- **5.2. FAQ – INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO** (art. 71 com. 1-4 lett. 1 – D.M. 11/04/2011)
- **5.3. FAQ – MANUTENZIONE E CONTROLLI INTERNI** (art. 71 com. 4-8-9-10)
E VERIFICHE PERIODICHE (art. 71 com. 11-12-13 – D.M. 11/04/2011)
- **5.4. FAQ – MODIFICHE, TRASFORMAZIONI, RIPARAZIONI, DECLASSAMENTI**
(art. 71 com. 8)
- **5.7. FAQ – TRASFERIMENTO DI PROPRIETÀ', NOLEGGIO, SPOSTAMENTO, DEMOLIZIONE, INATTIVITÀ**





Check list

CHECK LIST – DOCUMENTI DI INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO (rif. FAQ 5.2)

REGIONE EMILIA-ROMAGNA PPR 2021-2025 PP6 - MACCHINE	DOCUMENTO TECNICO SICUREZZA DEI CARRIPONTE	Data: 10/10/2022 Revisione: 00 Pag. 8
--	---	--

X.X. SCELTA DEL CARROPONTE					
X.X.1. AAAAAAAAAAAAAA					<input type="checkbox"/> NON APPLICABILE
ELEMENTI DEL CONTROLLO	ESITO CONTROLLO	CRITICITÀ RISCONTRATE	AZIONI CORRETTIVE	ESITO FINALE	RIFERIM.
Assssssss	SI <input type="checkbox"/>				Paragrafo 5 del documento
	NO <input type="checkbox"/>				

Note alla compilazione della check-list Esempio: Criticità riscontrate -> Azioni correttive

il luogo di installazione era occupato in precedenza da macchina simile o con impatto strutturale assimilabile -> verificare con il fabbricante/distributore la compatibilità

non sono disponibili dati tecnici sulla macchina idonei alla valutazione strutturale del luogo di installazione -> contattare il fabbricante/distributore per avere informazioni tecniche in merito che sono indispensabili

X.X. SCELTA DEL CARROPONTE					
X.X.2. BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB					<input type="checkbox"/> NON APPLICABILE
ELEMENTI DEL CONTROLLO	ESITO CONTROLLO	CRITICITÀ RISCONTRATE	AZIONI CORRETTIVE	ESITO FINALE	RIFERIM.
Assssssss	SI <input type="checkbox"/>				Paragrafo 5 del documento
	NO <input type="checkbox"/>				

Note alla compilazione della check-list Esempio: Criticità riscontrate -> Azioni correttive

il luogo di installazione era occupato in precedenza da macchina simile o con impatto strutturale assimilabile -> verificare con il fabbricante/distributore la compatibilità

non sono disponibili dati tecnici sulla macchina idonei alla valutazione strutturale del luogo di installazione -> contattare il fabbricante/distributore per avere informazioni tecniche in merito che sono indispensabili





CHECK LIST – SCELTA DEL CARROPONTE

- [CHECK LIST INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO](#)
[Rev_05.pdf](#)





Approfondimenti tematici

Da diversi decenni i carriponte sono macchine ben regolamentate dal punto di vista dei controlli e delle verifiche, dalla prima periodica alle successive.

Il processo tecnologico, il piano industriale 4.0 e il PNRR hanno introdotto nuovi sistemi di comando, di processo e controllo, persino il recupero attivo dell'energia.

Il mercato offre diverse soluzioni sottogancio sia accessori che attrezzature intercambiabili sempre più complesse. Rispetto al passato è doveroso pensare che l'utilizzo di queste tipologie di accessori sia destinata ad operatori sempre più formati.

- AUTOMAZIONE – INDUSTRIA 4.0 E LA SUA EVOLUZIONE

- FORMAZIONE

- ACCESSORI

- ATTREZZATURE INTERCAMBIABILI





Automazione

Possono verificarsi due casi:

1 – Carroponte nuovo messo in servizio con sistema di automazione integrato. E' oggetto di verifica periodica se dispone di un comando manuale e/o con presenza di operatore nella zona di lavoro.

Non è soggetto a verifica in caso di macchina ad uso esclusivo del ciclo produttivo senza comandi e presenza di operatore.

2 – Carroponte in esercizio modificato e integrato con sistema di automazione. In questo caso si configura una modifica sostanziale del sistema di comando del carroponte pertanto bisogna emettere una nuova Dichiarazione di Conformità CE – previa valutazione dei rischi e Fascicolo Tecnico e manuale di uso e manutenzione. Segue poi la messa in servizio e scheda tecnica nel corso della prima verifica periodica





Formazione

Ad oggi i carriponti non rientrano nelle attrezzature di cui all'Accordo Stato Regioni del 22/02/2012 relativo alle attrezzature di lavoro.

Sono comunque attrezzature soggette alla informazione e formazione secondo gli articoli 36 e 37 del D. Lgs. 81/08.

Qualora le attrezzature richiedano per il loro impiego conoscenze o responsabilità particolari in relazione ai loro rischi specifici, il datore di lavoro prende le misure necessarie affinché:
l'uso dell'attrezzatura di lavoro **sia riservato ai lavoratori allo scopo incaricati che abbiano ricevuto una informazione, formazione ed addestramento adeguati;**





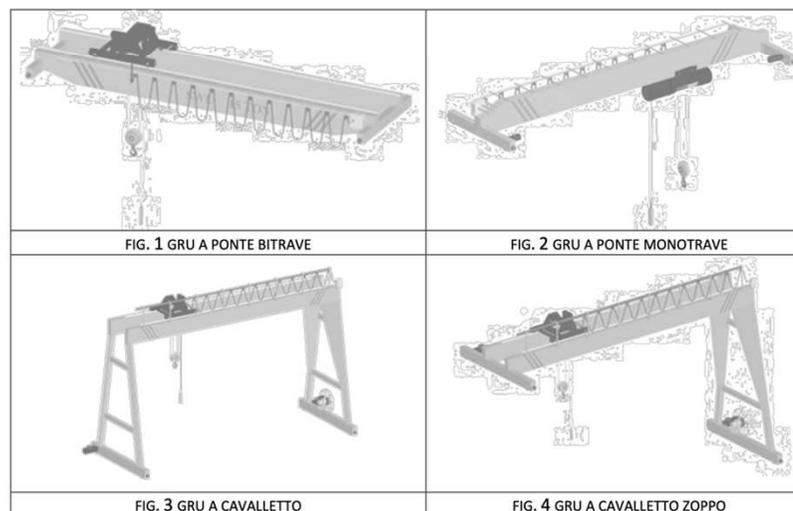
Formazione - bozza ASR

8.3.12 Corso di formazione teorico-pratico per lavoratori addetti alla conduzione di carriponte

Fermi restando gli obblighi di formazione ed addestramento specifici previsti dall'articolo 73, comma 4 del d.lgs. n. 81/2008, per l'utilizzo di carriponte (CP) è necessario il possesso da parte dell'operatore di almeno una delle seguenti abilitazioni.

Il modulo pratico è distinto per le diverse tipologie di comando, distinguendo tra comando pensile/radiocomando e comando in cabina, per la durata, per ciascuna tipologia di comando, della durata di 6 ore. L'abilitazione per tutte le tipologie comporta un modulo pratico di 7 ore.

Esempio indicativo e non esaustivo.





Formazione - bozza ASR

Sono previsti ora anche i corsi di formazione teorico-pratico per lavoratori addetti alla conduzione delle seguenti attrezzature:

•**caricatori per la movimentazione di materiali (CMM)**: modulo Teorico-Tecnico (4 ore) + Parte Pratica (4 ore)

•**carriponte**: modulo Teorico-Tecnico (4 ore) + Parte Pratica (6 ore) carro ponte/gru a cavalletto con comando in cabina + Parte Pratica (6 ore) carro ponte/gru a cavalletto con comando pensile/radiocomando + Parte Pratica (7 ore) carro ponte/gru a cavalletto con comando pensile/radiocomando e/o con comando in cabina.





Accessori e Attrezzature

Con il D. Lgs. 17/10 CHE RECEPISCE LA DIRETTIVA CE/42/06

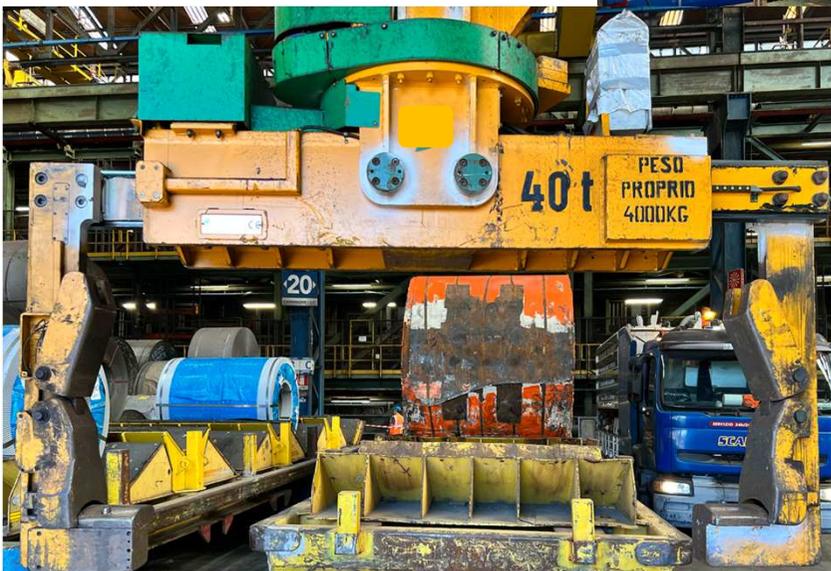
ANCHE GLI ACCESSORI DI SOLLEVAMENTO SONO SOGGETTI A MARCATURA CE, MANUALE DI USO E MANUTENZIONE, REGISTRO DI CONTROLLO

LE ATTREZZATURE PRESENTI SUL MERCATO SONO MOLTEPLICI, A VOLTE COMMISSIONATE SU SPECIFICHE TECNICHE BEN PRECISE. LE ATTREZZATURE PIU' DIFFUSE SONO LE VENTOSE PER VETRI O PANNELLI, MAGNETI, PINZE ELETTROMECCANICHE, ETC.

LE ATTREZZATURE SONO ORMAI EQUIPAGGIATE CON SISTEMI INDIPENDENTI DALLA GRU BASE (ALIMENTAZIONE ELETTRICA, INTERRUTTORI DI CONSENSO, INDICATORI LUMINOSI, ETC.) E SONO ANCHE IN GRADO DI INTERFACCIARSI SULLA MACCHINA BASE. IN QUESTO CASO POSSONO CONSIDERARSI MACCHINE O QUASI MACCHINE.....



Presentazione PP6 Macchine – ing. Arfelli Riccardo / ing. Peduto Giovanni



Presentazione PP6 Macchine – ing. Arfelli Riccardo / ing. Peduto Giovanni



COSTRUIAMO **SALUTE**

IL PIANO DELLA PREVENZIONE 2021-2025
DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA

