



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**
Azienda Unità Sanitaria Locale di Modena

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

N° 294 del 03/09/2026

Oggetto: Adesione al progetto “The Invisible Breasts” anno 2026 e approvazione della collaborazione con la Regione Emilia-Romagna per la sua realizzazione.

IL DIRETTORE GENERALE

VISTA la proposta di adozione dell'atto deliberativo presentata dal Direttore ad interim del Servizio Comunicazione e Rapporti con l'Esterno il cui testo è di seguito integralmente trascritto:

“RICHIAMATA la L.R. 5 dicembre 2018, n. 19 della Regione Emilia-Romagna “Promozione della salute, del benessere della persona e della comunità e prevenzione primaria” che ha declinato a livello regionale gli obiettivi fissati anche dalla Organizzazione Mondiale della Sanità in tema di promozione della salute e prevenzione;

DATO ATTO che la Regione Emilia-Romagna sostiene da anni l'allattamento come pratica di salute, elemento di empowerment delle donne, di facilitazione nella relazione con il neonato nei primi mesi di vita promuovendo e valorizzando questo aspetto anche come principio culturale, educativo e sociale;

PRESO ATTO che la Commissione Nascita regionale ha individuato e approvato, per l'anno 2026, due progetti finalizzati alla promozione della pratica dell'allattamento nella nostra Regione ed in particolare il Progetto “The Invisible Breasts” della fotogiornalista e ostetrica svedese Elisabeth Ubbe, le cui fotografie di donne a seno nudo in contesti di vita quotidiana, nonché di donne operate al seno, promuovono una riflessione sull'immaginario e sull'idea di corpo femminile nello spazio pubblico, contribuendo a rafforzare la rappresentazione di sé delle donne e la fiducia nelle proprie capacità di allattamento;

PRECISATO che il progetto proposto prevede in particolare l'allestimento e l'inaugurazione di una mostra fotografica con la partecipazione della fotogiornalista Elisabeth Ubbe, nonché il coinvolgimento delle professioniste e dei professionisti che si occupano della salute della donna e del lattante, delle famiglie e della cittadinanza, al fine di promuovere una riflessione culturale sul tema dell'allattamento, favorire la diffusione di buone pratiche e rafforzare la rete territoriale impegnata nel sostegno alla maternità e alla genitorialità;

CONSIDERATO che con nota Prot. 20/07/2026.0709079.U (PG/AUSL/65243/26 del 20/07/2026) la Regione Emilia-Romagna, in considerazione dell'esperienza specifica maturata e dell'impegno espresso negli anni dall'Azienda nella promozione e sostegno all'allattamento, ha proposto all'Azienda USL di Modena la realizzazione di una nuova edizione del progetto “The Invisible Breasts” sopra descritto, individuando l'Ospedale di Sassuolo S.p.A. quale sede idonea per lo svolgimento dell'iniziativa e per la gestione operativa dell'evento;

PRECISATO che le spese vive, che l'organizzatore e gestore dell'evento dovrà sostenere per le attività sopradescritte, saranno interamente rimborsate dalla Regione Emilia Romagna previa presentazione di un preventivo e, successivamente, della documentazione a supporto dello stesso;

TENUTO CONTO che l'adesione al progetto proposto rientra tra le finalità istituzionali e le priorità dell'Azienda USL di Modena in tema di promozione della salute;

DATO ATTO che con nota prot. PG/AUSL/68510/26 del 29/07/2026 l'Azienda USL di Modena ha formalizzato all'Ospedale di Sassuolo S.p.A., che ha accettato, la richiesta di aderire al "Progetto The Invisible Breasts – anno 2026" attraverso la realizzazione della mostra fotografica presso i locali dell'Ospedale medesimo;

RITENUTO pertanto opportuno aderire al Progetto "The Invisible Breasts", in collaborazione con l'Ospedale di Sassuolo S.p.A. individuato come sede per lo svolgimento dell'iniziativa e per la gestione operativa dell'evento, come comunicato alla Direzione Generale Cura della Persona, Salute e Welfare della Regione Emilia-Romagna - dell'Area Salute Donna, Infanzia, Adolescenza e Genitorialità, con nota prot. PG/AUSL/68524/26 del 29/07/2026;

ATTESO altresì che, a seguito della valutazione della disponibilità dei locali destinati all'allestimento della mostra e dei relativi costi organizzativi, con nota prot. PG/AUSL/72083/26 del 07/08/2026 l'Azienda USL di Modena ha trasmesso alla Regione Emilia-Romagna il preventivo analitico di spesa relativo alla realizzazione dell'iniziativa ai fini del rimborso della stessa a fronte di presentazione della documentazione di rendicontazione al termine dell'evento;

DATO ATTO pertanto che dall'adesione al Progetto non derivano oneri a carico dell'Azienda;

PRECISATO che ai fini della tracciabilità prevista dalla normativa vigente al progetto è stato attribuito il Codice Unico di Progetto (CUP) E89I26001280001";

CONSIDERATA la proposta presentata e ritenuto di adottare il presente provvedimento;

ACQUISITI i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo e della Direttrice Sanitaria, ognuno per la parte di propria competenza;

DELIBERA

per le motivazioni esposte in premessa e che si intendono qui integralmente riportate:

- a) di aderire al progetto "The Invisible Breasts", promosso dalla Regione Emilia-Romagna nell'ambito delle iniziative regionali di promozione dell'allattamento per l'anno 2026, in collaborazione con l'Ospedale di Sassuolo S.p.A. individuato come sede per lo svolgimento dell'iniziativa e per la gestione operativa dell'evento;
- b) di dare atto che le spese vive, sostenute dall'organizzatore e gestore dell'evento per le attività sopradescritte, saranno interamente rimborsate dalla Regione Emilia Romagna e pertanto dall'adesione al Progetto non derivano oneri a carico dell'Azienda;
- c) di dare atto che responsabile del procedimento, ai sensi della Legge n. 241/90, è il Dott. Massimo Brunetti, Direttore ad interim del Servizio Rapporti con l'Esterno e Comunicazione;
- d) di trasmettere il presente atto al Collegio Sindacale, all' Ospedale di Sassuolo S.p.A., alla Responsabile del Dipartimento Aziendale di Cure Primarie ed al Responsabile Consultori;

- e) di dare atto che il presente provvedimento non è sottoposto al controllo regionale ai sensi dell'art. 4, comma 8, della Legge n. 412/91 e s.m.i.;
- f) di dichiarare il presente provvedimento esecutivo dal giorno della pubblicazione.

Parere favorevole

Il Direttore Amministrativo
Luca Petraglia
(firmato digitalmente)

La Direttrice Sanitaria
Romana Bacchi
(firmato digitalmente)

Il Direttore Generale
Mattia Altini
(firmato digitalmente)