



SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA
Azienda Unità Sanitaria Locale di Modena

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

N° 309 del 11/11/2025

Oggetto: Programma Regionale “Fondo Alzheimer e demenze annualità 2024-2026” di cui alla DGR n. 694 del 12/05/2025. Avvio della Formazione dedicata ai Terapisti Occupazionali impiegati nell’ambito dei Servizi di Assistenza Domiciliare Accreditata per l’attuazione della sperimentazione “Namasté Care™” a favore di pazienti affetti da demenza del territorio provinciale.

IL DIRETTORE GENERALE

VISTA la proposta di adozione dell'atto deliberativo presentata dal Direttore delle Attività Socio Sanitarie il cui testo è di seguito integralmente trascritto:

“RICHIAMATI:

- la Legge 30 dicembre 2023, n. 213 “Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2024 e bilancio pluriennale per il triennio 2024-2026” che ha previsto, all’art. 1, comma 247, il finanziamento del Fondo per l’Alzheimer e le demenze per il triennio 2024-2026;
- il Decreto del Ministero della Salute 5 settembre 2024 “Riparto del Fondo per l’Alzheimer e le demenze per le annualità 2024-2026” che ha assegnato alla Regione Emilia-Romagna le risorse per il triennio 2024-2026;
- la DGR n. 694 del 12/05/2025 “Adozione del Programma regionale “Fondo Alzheimer e demenze annualità 2024-2026” - Assegnazione e concessione risorse alle Aziende USL regionali, impegni di spesa e contestuale accertamento entrate” con la quale la Regione Emilia-Romagna ha assegnato alle Aziende USL regionali le risorse per lo sviluppo delle attività connesse al suddetto Piano;

DATO ATTO che, in particolare, con la DGR 694/2025 sopracitata la Regione Emilia-Romagna:

- ha individuato, tra le cinque aree di intervento proposte dal Tavolo permanente sulle demenze, tre linee strategiche che riguardano la realizzazione degli interventi rivolti a potenziare e qualificare la diagnosi, cura ed assistenza alle persone con disturbi cognitivi e a supportare le loro famiglie ed in particolare:
 - Linea strategica 1: diagnosi precoce del Disturbo neurocognitivo (DNC) minore/ Mild Cognitive Impairment (MCI) e sviluppo di una carta del rischio cognitivo per la pratica clinica, mediante investimenti, ivi incluso l’acquisto di apparecchiature sanitarie, consolidando il rapporto con i servizi delle cure primarie e proseguendo nell’osservazione dei soggetti con DNC/MCI arruolati fino all’eventuale conversione a demenza;
 - Linea strategica 4: attività di sperimentazione, valutazione e diffusione di interventi di teleriabilitazione tesi a favorirne l’implementazione nella pratica clinica corrente, anche a partire dai risultati raggiunti con il precedente fondo;
 - Linea strategica 5: sperimentazione, valutazione e diffusione dei trattamenti psicoeducazionali, cognitivi e psicosociali nella demenza in tutti i contesti assistenziali (Centri per i disturbi cognitivi e demenze, Centri diurni, RSA, cure domiciliari ecc.) e comunque nei contesti di vita delle persone;
- ha assegnato direttamente alle Aziende USL regionali i finanziamenti per lo sviluppo delle attività oggetto della programmazione di cui sopra (Linea strategica 1, Linea strategica 4, Linea strategica 5) e, in particolare, ha assegnato all’Azienda USL di Modena, per l’intero periodo di riferimento, un finanziamento pari ad Euro 410.717,28 per lo sviluppo delle Azioni previste dalle Linee strategiche 1 e 5;

VISTE:

- la Determina Regionale n. 16845 del 08/09/2025 “Modifica costituzione del Tavolo di Coordinamento Tecnico Demenze per la Regione Emilia-Romagna” con la quale è stata definita la composizione del tavolo regionale ed è stata nominata la Dott.ssa Barbara Manni come Rappresentante dell’Azienda USL di Modena;
- la nota a firma della Dott.ssa Barbara Manni (Referente Demenze per l’Azienda USL di Modena sulla base di quanto definito dalla Determina Regionale sopracitata) relativa alla Programmazione delle risorse assegnate all’Azienda USL di Modena e conservata agli atti del Servizio con n. PG/AUSL/84179/25 del 14/10/2025;

CONSIDERATO che:

- la Conferenza Territoriale Sociale e Sanitaria della Provincia di Modena ha preso atto, con proprio provvedimento n. 10 del 18/09/2025, della programmazione delle attività da realizzare nell’ambito del Programma triennale 2024/2026 tra le quali figura l’attivazione della progettualità sperimentale “Namasté Care™” rivolta a 110 persone, affette da demenza, al domicilio;
- l’attività rientra a pieno titolo nelle azioni previste dalla Linea Strategica 5 del Programma regionale “Fondo Alzheimer e demenze annualità 2024-2026”;

DATO ATTO che:

- tale progettualità consiste nell’applicazione del programma multisensoriale “Namasté Care™”, basato su un approccio centrato sulla persona e sull’utilizzo di stimoli ambientali e sensoriali (luci, musica, aromaterapia, massaggio), con l’obiettivo di migliorare la qualità di vita del paziente e del caregiver;
- la platea dei beneficiari è stata definita sulla base della popolazione residente over 75 e applicando una soglia minima di 10 pazienti per territorio, al fine di garantire un numero adeguato di casi utile al consolidamento della formazione acquisita, e risulta così suddivisa tra i distretti:

DISTRETTO DI RESIDENZA	Popolazione residente	di cui over 75	Distribuzione Soggetti
DISTRETTO DI CARPI	107.975	13.653	16
DISTRETTO DI MIRANDOLA	85.687	10.575	13
DISTRETTO DI MODENA	183.762	25.009	30
DISTRETTO DI SASSUOLO	119.687	14.295	17
DISTRETTO DI PAVULLO	41.936	5.497	10
DISTRETTO DI VIGNOLA	92.343	11.306	14
DISTRETTO DI CASTELFRANCO	77.199	8.307	10
PROVINCIA DI MODENA	708.589	88.642	110

- il trattamento viene inizialmente condotto da terapisti occupazionali e operatori socio-assistenziali, e prevede successivamente la formazione e il trasferimento operativo al caregiver;

- per le persone coinvolte nel progetto non è prevista la corresponsione di alcuna retta trattandosi di una progettualità sperimentale finanziata dal suddetto fondo;

TENUTO CONTO che per la realizzazione di tale attività sperimentale sono stati coinvolti i quattro gestori dei servizi di assistenza domiciliare accreditati (Domus Assistenza soc. coop. Soc., Gulliver soc. coop. Soc., ASP Comuni Modenesi Area Nord e ASP Terre d'Argine) con l'obiettivo di formare al metodo "Namasté Care™" uno o più professionisti dei servizi domiciliari nell'applicazione delle tecniche previste dal suddetto protocollo sperimentale;

PRESO ATTO che:

- la formazione specifica al metodo sopracitato avrà luogo in data 10 e 11 Novembre 2025 presso la Casa Residenza per Anziani "Delia Repetto";
- i gestori sociosanitari e l'Azienda USL di Modena hanno concordato quali professionisti individuare per la formazione;

ATTESO altresì che:

- i costi per la suddetta formazione, comprensivi del rimborso delle ore che i professionisti dipendenti dei gestori sociosanitari dedicheranno alla formazione, saranno sostenuti dall'Azienda USL di Modena a valere sul "Fondo Alzheimer e Demenze annualità 2024-2026";
- i gestori fattureranno le ore di formazione dei propri professionisti attraverso fatturazione separata e dedicata al progetto;

CONSIDERATA l'opportunità, nelle more del completamento del protocollo operativo, di formalizzare l'avvio del progetto per consentire la partecipazione alla formazione ai Terapisti Occupazionali individuati nonché la rendicontazione delle spese relative al costo della docenza e al rimborso delle ore di lavoro dei professionisti coinvolti;

DATO ATTO che, su indicazione della Regione Emilia-Romagna, il finanziamento triennale assegnato e pari complessivamente ad Euro 410.717,28 è stato registrato nel Progetto GAAC 2025/60 "DGR 694.25 Fondo Alzheimer Triennio 2024-2026" rispettivamente per Euro 56.565,86 nell'esercizio 2024, per Euro 177.075,71 nell'esercizio 2025 mentre la restante quota, pari ad Euro 177.075,71, sarà registrata nell'esercizio 2026;

DATO ATTO altresì che la spesa prevista per sostenere le spese di cui alla progettualità sopra esposta è pari ad un massimo di Euro 4.500,00 da imputare al Progetto GAAC 2025/60 – "DGR 694.25 Fondo Alzheimer triennio 2024-2026" nell'ambito del finanziamento dell'Azienda USL di Modena con la DGR 694/2025 per il "Fondo Alzheimer e demenze annualità 2024-2026";

PRECISATO che il rimborso sarà riconosciuto ai gestori dei servizi domiciliari accreditati sopra citati a seguito di invio dell'attestazione di presenza e della richiesta di emissione di un ordine e dovrà essere fatturato separatamente rispetto alle attività ordinarie del Terapista Occupazionale";

CONSIDERATA la proposta presentata e ritenuto di adottare il presente provvedimento;

ACQUISITI i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo e della Direttrice Sanitaria, ognuno per la parte di propria competenza

DELIBERA

per le motivazioni esposte in premessa e che si intendono qui integralmente riportate:

- a) di dare avvio alla progettualità “Namasté Care™” realizzata dai Gestori dei Servizi di Assistenza Domiciliare Accreditata a far data dal 10/11/2025;
- b) di demandare a successivi atti l'approvazione degli Accordi tra l'Azienda USL di Modena e ciascun gestore dei servizi domiciliari accreditati della provincia di Modena;
- c) di prevedere una quota pari ad Euro 4.500,00 del finanziamento di cui alla DGR. 649/2025 da imputare al Progetto GAAC 2025/60 – “DGR 694.25 Fondo Alzheimer triennio 2024-2026” per il rimborso delle spese relative al costo della docenza e delle ore di lavoro dei professionisti coinvolti;
- d) di specificare che il rimborso sarà riconosciuto a seguito della conclusione del percorso formativo a seguito di invio da parte dei Gestori dell'attestazione di presenza e della richiesta di emissione di un ordine;
- e) di dare atto che responsabile del procedimento, ai sensi della Legge n. 241/90, è il Dott. Massimo Zucchini, Direttore delle Attività Socio Sanitarie;
- f) di trasmettere il presente provvedimento al Collegio Sindacale, al Servizio Bilancio, alla Geriatria Territoriale dell'Azienda USL di Modena, ai Direttori di Distretto ed ai responsabili degli Uffici di Piano;
- g) di dare atto che il presente provvedimento non è sottoposto al controllo regionale ai sensi dell'art. 4, comma 8, Legge 412/91 e s.m.i.;
- h) di dichiarare il presente provvedimento esecutivo dal giorno della pubblicazione.

Parere favorevole

Il Direttore Amministrativo
Luca Petraglia
(firmato digitalmente)

La Direttrice Sanitaria
Romana Bacchi
(firmato digitalmente)

Il Direttore Generale
Mattia Altini
(firmato digitalmente)