

ALLEGATO N. 2
RELAZIONE SINTETICA

Il giorno 6/11/18 presso la Sede della Direzione Generale dell'Azienda U.S.L. di Modena si è riunita la Commissione di Valutazione, prevista dall'art.15 del D.L.vo n.502/92, per il conferimento d'incarico di Dirigente Farmacista Direttore della struttura complessa "Servizio Farmaceutico Territoriale" dell'AUSL di Modena.

PRESIDENTE

Dr.ssa Giovanna Negri

AUSL Parma

COMPONENTI

Dott. Fausto Bartolini

USL Umbria 2

Dott. Claudio Marini

ESTAR Toscana

Dr.ssa Bianca Caruso

Direttore Sanitario Azienda USL Modena

SEGRETARIO

Dott. Manlio Manzini

Dirigente Ammin. Azienda USL Modena

Al termine delle procedure di valutazione, riportate nello specifico verbale, la Commissione predispone il seguente elenco degli idonei, correlato del voto conclusivo e del giudizio sintetico che trasmette al Direttore Generale.

| nominativo | punteggio | giudizio sintetico |
|---------------------|-----------|--|
| Ghelfi Maria Angela | 92/100 | La candidata ha dimostrato un'ottima competenza professionale e gestionale. Pienamente idonea a ricoprire il ruolo previsto dal profilo. |

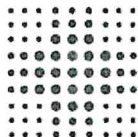
La Commissione prende altresì atto che i seguenti candidati non si sono presentati al colloquio:

Bianchi Stefano

Letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente

(Dr.ssa Giovanna Negri)



I Componenti

(Dott. Fausto Bartolini)

(Dott. Claudio Marini)

(Dr.ssa Bianca Caruso)

Il Segretario

(Dott. Manlio Manzini)

