



**ALLEGATO N. 2**  
**RELAZIONE SINTETICA**

Il giorno 6/11/18 presso la Sede della Direzione Generale dell'Azienda U.S.L. di Modena si è riunita la Commissione di Valutazione, prevista dall'art.15 del D.L.vo n.502/92, per il conferimento d'incarico di Dirigente Farmacista Direttore della struttura complessa "Servizio Farmaceutico Territoriale" dell'AUSL di Modena.

**PRESIDENTE**

Dr.ssa Giovanna Negri

AUSL Parma

**COMPONENTI**

Dott. Fausto Bartolini

USL Umbria 2

Dott. Claudio Marini

ESTAR Toscana

Dr.ssa Bianca Caruso

Direttore Sanitario Azienda USL Modena

**SEGRETARIO**

Dott. Manlio Manzini

Dirigente Ammin. Azienda USL Modena

Al termine delle procedure di valutazione, riportate nello specifico verbale, la Commissione predispone il seguente elenco degli idonei, correlato del voto conclusivo e del giudizio sintetico che trasmette al Direttore Generale.

nominativo	punteggio	giudizio sintetico
Ghelfi Maria Angela	92/100	La candidata ha dimostrato un'ottima competenza professionale e gestionale. Pienamente idonea a ricoprire il ruolo previsto dal profilo.

La Commissione prende altresì atto che i seguenti candidati non si sono presentati al colloquio:

Bianchi Stefano

Letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente

(Dr.ssa Giovanna Negri)



I Componenti

(Dott. Fausto Bartolini)

(Dott. Claudio Marini)

(Dr.ssa Bianca Caruso)

Il Segretario

(Dott. Manlio Manzini)

  
  
  


